

Neuero Fläkt AG 50

Instruktionsbok 2008-05-15

neuero scandinavia

Neagri AB

Kämpelandet • 69696 Zinkgruvan

tel: +46 (0)774 - 48 28 80 • e-post: info@neuero.se • www.neuero.se

org.nr. 556700-9922 • bg. 5862-5930 • IBAN: SE3380000829909030981428 • BIC/Swift: SWEDSESS

EG-FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE
enligt EG:s maskindirektiv 89/392/EWG, bilaga II A.

Härmed försäkrar vi att nedan beskrivna maskin med hänsyn till dess design och konstruktion i det utförande som den släpps ut på marknaden av oss är i överensstämmelse med gällande hälso- och säkerhetskrav enl. EGs maskindirektiv. Om förändringar görs på maskinen utan att först ha konsulterat oss blir denna försäkran ogiltig.

Maskinbenämning:

Maskintyp:

Maskinnr:



Tillämpliga
EG direktiv:

EG:s maskinsäkerhet 89/392/EWG) med tillägg
91/368/EWG t.o.m. 93/44/EWG
EG-lågspänningsriktlinje (73/23/EWG)

Använda
harmoniserade
normer, speciellt:

EN 292 T 1; EN 292 T 2; EN 294; EN 811

Använda nationella
normer och tekniska
specifikationer
speciellt:

2.0 Konformitätserklärung

EG-Konformitätserklärung
im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EG, Anhang II A

Hiermit erklären wir, dass die nachfolgend bezeichnete Maschine aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Maschinenrichtlinie entspricht.
Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Hersteller: NEUERO Farm- und Fördertechnik GmbH
Hermann-Unbefunde-Str. 6 - 49324 Melle

Bezeichnung der Maschine:

Maschinentyp:

Maschinen-Nr.:

Einschlägige EG-Richtlinien:

EG-Maschinenrichtlinie (98/37/EG)

EG-Niederspannungsrichtlinie (93/68/EWG)

EG-Elektromagnetische Verträglichkeitsrichtlinie (92/31/EWG)



Angewandte harmonisierte Normen:

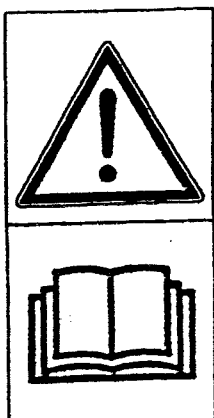
EN 292-1; EN 292-2
EN 294
EN 349
EN 811

Angewandte nationale Normen und
technische Spezifikationen:

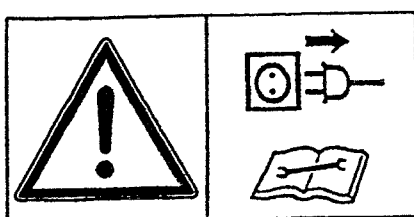
Melle, im Juni 2005

Heinz Hemmen
(Geschäftsführer)

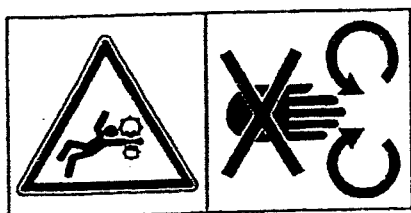
Markus Hemmen
(Geschäftsführer)



Läs och beakta instruktioner och
säkerhetsföreskrifter före idrifttagande.



Före rengörings- underhålls- och
reparationsarbeten skall motorn stängas
av, CEE-handske dragas ut eller
huvudströmbrytaren slås ifrån och låsas
med hänglås.



Fara p.g.a. roterande maskindelar.

1.1 Säkerhetsföreskrifter där fläkten används till tornsilo

Observera! - Livsfara p g a gasbildning!

Gå aldrig in i en fylld eller delvis fylld ensilagesilo utan att ha tagit del av nedanstående föreskrifter!

Silon är en sluten behållare, i en fylld silo såväl som i en tom bildas det under konserveringsprocessen för människan livsfarliga gaser. P g a detta skall man beträda en silo med största försiktighet.

Gasmasker erbjuder inget skydd, eftersom det saknas syre i det bildade gasskiktet.

Före underhåll av fylltömmare och före inträde i silon skall följande åtgärder ovillkorligen genomföras:

1. Huvudströmbrytaren till fylltömmaren skall ställas i läge "0" och låsas med ett hänglås.
 2. Öppna takluckan och en silolucka.
 3. Lufta silon med en effektiv fläkt (ev. fyllnadsfläkten).
 4. Utför lysprovet med öppen låga, slocknar lågan föreligger **livsfara!**
 5. Under hela vistelsetiden i silon skall det finnas en kraftig person stående utanför silon som har en säkerhetslina. Det skall vara synlig kontakt mellan de båda personerna; detta är viktigt!
- Arbeta aldrig på maskiner som är igång.
 - Vid all monterings-, underhålls- och servicearbeten måste man beakta Arbetarskyddsstyrelsens föreskrifter.
 - Före driftsstart eller provkörning av fläkten skall minst en silolucka vara öppen.

1.0 Säkerhetstekniska råd

Före driftsstart skall instruktionsboken och säkerhetsföreskrifterna läsas och beaktas noggrant!



I denna instruktionsbok har vi markerat alla avsnitt som berör säkerheten med bredvidstående tecken. Vidarebefordra alla säkerhetsanvisningar till andra användare.

Ändamålsenlig användning

NEUERO-fläkten är avsedd för att transportera alla typer av grovfoder. Om fläkten är utrustad med knivkors kan den transportera och samtidigt hacka grovfodert. Fläkten är avsedd för att fylla alla typer av tornsilo som finns på marknaden som är avsedda för grovfoder. Vid fyllning och tömning av en tornsilo är det viktigt att man öppnar översta siloluckan och säkrar den för oavsiktlig stängning före det att man startar fläkten. Om man inte beaktar detta finns det risk för skador på silon.

All övrig användning anses som icke ändamålsenlig. Skador som kan uppstå på grund av detta tar tillverkaren inget ansvar för. Det är helt och hållet på användarens egen risk. Till ändamålsenlig användning hör även att man följer de föreskrivna drift-, underhålls-, och handhavandeföreskrifter som tillverkaren föreskriver.

NEUERO-fläkten får endast användas, underhållas och iordningställas av personer som är förtrogna med fläkten och känner till de risker som finns.

Den elektriska anslutningen får endast göras av en elektrisk fackman.

Fläkten får inte tas i drift med fritt insug eller utblås.

Innan första driftsstart och vid ett byte av de elektriska anslutningarna måste man säkerställa att fläkthjulet har korrekt rotationsriktning.

Före rengörings-, underhålls-, och reparationsarbeten skall motorn stängas av och den låsbara huvudströmbrytaren skall låsas med ett hänglås eller så skall kontakten till den elektriska matningen kopplas bort.

Om fläkten är utrustad med traktordrift så skall maskinen kopplas helt bort ifrån drivenheten vid rengörings-, underhålls- och reparationsarbeten.

Skydd får inte öppnas eller avlägsnas då motorn är igång.

Rör aldrig vid roterande delar.

De allmänna säkerhets- och olycksfallsföreskrifterna som gäller på orten är också tillämpliga vid drift av fläkten.

Fläkten får i standardutförande inte tas i drift där det föreligger risk för explosion.

4.5 Mått på fläktarna

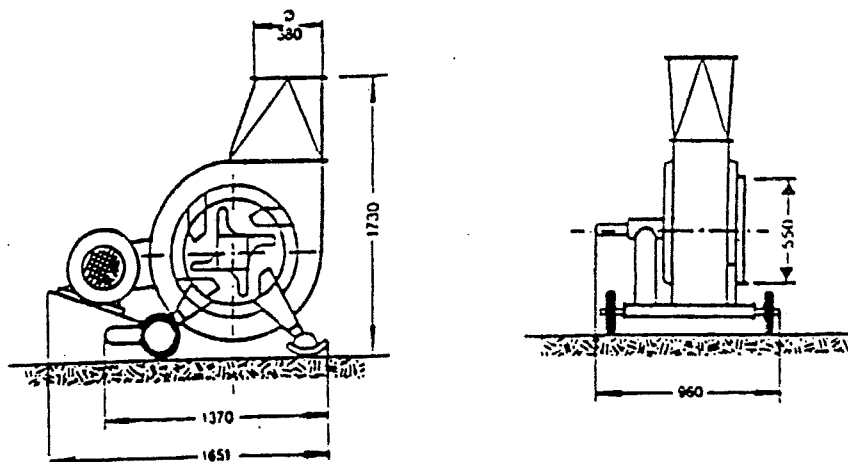


Fig. 4.2 AG 35

Alla mått i mm / Rätten till ändringar förbehålles.
Vikt utan motor ca 216 kg.

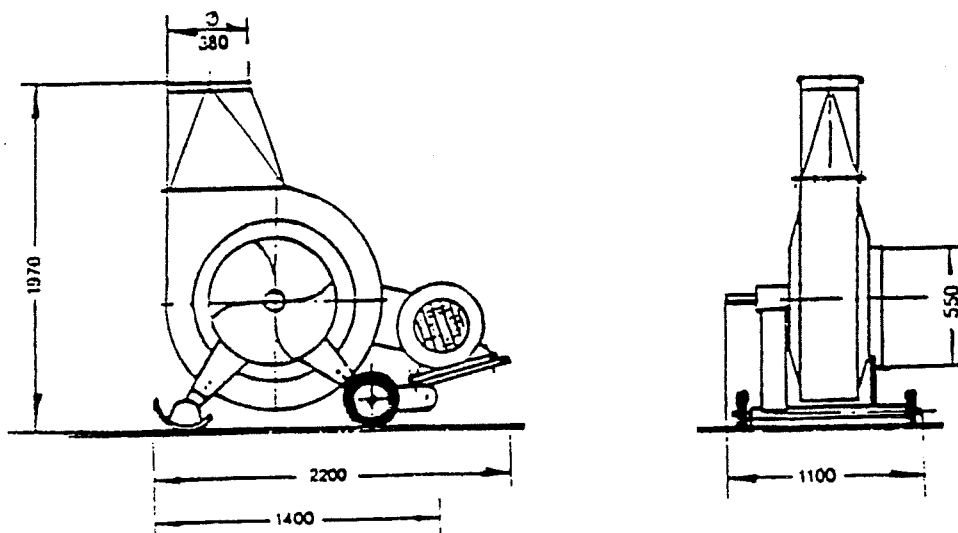


Fig. 4.3 AG 46 och AG 50

Vikt utan motor ca 305 kg.

7.3 Rördragning för tornsilor med användning av fläkt både för fyllning och uttag

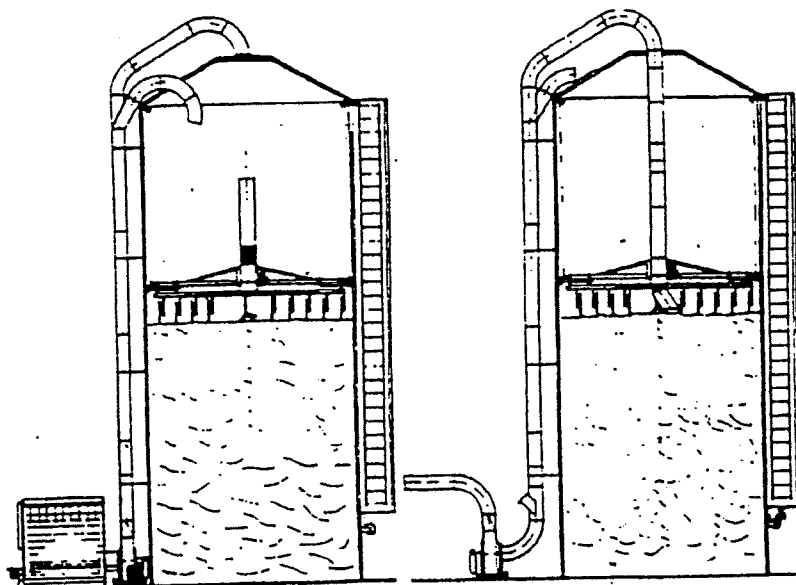


Fig. 7.3

- Vid transport av betblast får aldrig snittutrustning vara monterad eftersom betblasten slås sönder till mos och blir därmed inte längre pneumatiskt transporterbar. Därför skall istället kastskoveln användas precis som för hackad majs (fig. 6.6). För betblast sönderdelar denna skovel betnackarna och precis som för majs underlättar den kastverkan.
- För exakthackat material är kastskoveln en fördel.
- Om fläkten används för fyllnad och uttag från tornsilor i kombination med NEUERO fylltömmare skall rörledningen dras enligt fig. 7.3.



OBSERVERA: Då fläkten används för tömning skall minst 1 silolucka vara öppnad före driftsstart och alla påmonterade delar såsom knivkors och knivar skall vara bortplockade från fläkten.

7.4 Fläktens varvtal

Ett riktigt varvtal på fläkten är den viktigaste förutsättningen för ett bekymmersfritt arbetsätt. För hack- och blåsfläktar måste man beakta att effektbehovet på drivmotorn i första hand överensstämmer med varvtalet på fläkthjulet. Detta resulterar i följande: Ju högre varvtal, desto högre transportkapacitet och därmed också ökat effektbehov.

Fläkthjulets varvtal måste motsvara den tillgängliga drivkällan och det avsedda ändamålet (se tabell 4.3).

Om fläkten levereras från oss med motor är fläkt och motor utrustade med de riktiga kilremsskivorna. Om en drift byggs på måste de angivna kilremsskivorna och kilremmarna användas såsom anges i tabell 4.3.

Om drivningen sker med hjälp av traktor och påbyggd traktordrift eller en dieselmotor skall dessa motsvarande varvtal följas.

7.5 Monteringsanvisning för påbyggnad av drift- och skyddsanordningar för NEUERO-fläktar AG

- Avlägsna skyddslacken på fläktens axeltapp eller elmotor med hjälp av förtunning eller bensen.

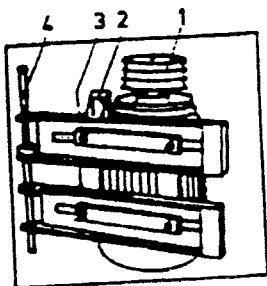


Fig. 7.5

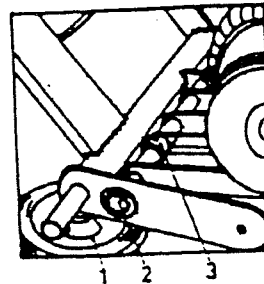


Fig. 7.6

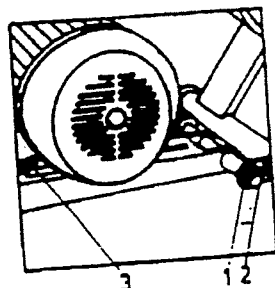


Fig. 7.7

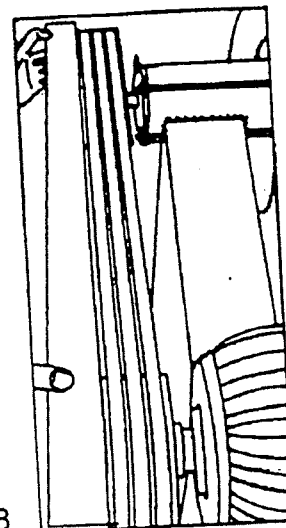
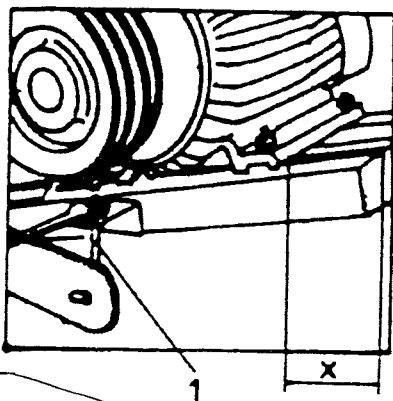


Fig. 7.8

- Montera de medlevererade kilremsskivorna på axeltapparna och lås fast dem med tryckskraven. Kilremsskivorna måste sitta på minst den fulla navlängden på axeltappen (fig. 7.5, pos. 1).
- Skruva fast ytterplattan på motorns fot. Härvid skall de större U-skenorna eller trycklisterna läggas under skruvhuvudena (fig. 7.5, pos. 3).
- Montera axeln genom de båda skenorna så att de sitter jämnt (fig. 7.5, pos. 4).
- Spännskenan med den på sidan påsvetsade spännplattan skall skruvas fast på samma sida som motorns axeltapp (fig. 7.5, pos 2).
- Motorn skall placeras ungefär på mitten av spännskenorna (se tabell: avstånd x i mm, sidan 22).

- För att kunna trä på axeln med 30 mm Ø måste hjulet (fig. 7.6, pos. 1) demonteras, axeln tas utifrån igenom den långa plattan (fig. 7.6, pos. 2), därefter igenom hålen på spännskenorna (fig. 7.6, pos. 3) och igenom den andra korta plattan (fig. 7.7, pos. 2) och skall från ytersidan låsas fast med en ställring.
- Motorn justeras på de båda spännskenorna så att de båda kilremsskivorna är i linje. Kontrollera genom att lägga på en lång skena (fig. 7.8). För att kunna överföra hela effekten och för att förhindra en snabb förslitning av kilremmarna är det viktigt att remskivorna ligger i linje och har rätt vinkel.
- Lås fast spännskivorna på axeln med hjälp av den påsvetsade ställringen (fig. 7.6, pos 3).
- Ta av kilremsskivorna och montera kilremsskyddets bakre del på fläkt och motoraxel och lås fast med skruvarna.
- Återmontera kilremsskivorna.
- Lägg på kilremmarna på skivorna (fig. 7.8).
- Spännskruven (hakskruv M 12, fig. 7.9, pos. 1) träs igenom med den gängade änden på den påsvetsade spännplattan. Kroken sticks in genom det borrarade hålet på plattan. Nu spänns kilremmarna, under det att man spänner remmarna skall drivningen ett par gånger dras runt för hand.

OBSERVERA! Fläkten får ej tas i drift utan att tillhörande skyddsanordningar finns monterade.



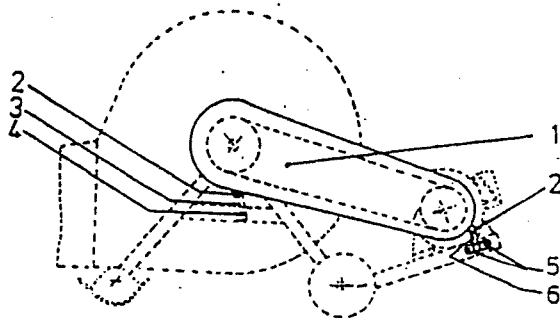


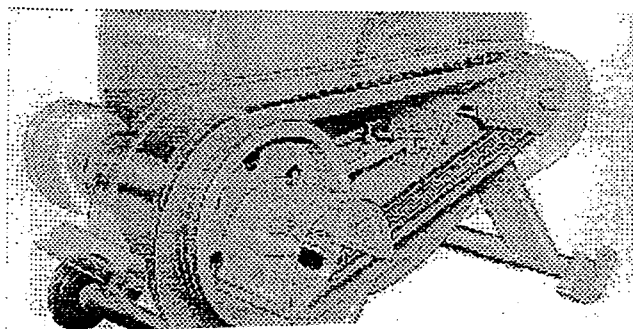
Fig. 7.10

Fig. 7.10. Montering av kilremsskydd på AG-fläkt:

1. Remskydd och underdel av remskydd
2. Rörfäste
3. Fästdetalj, rak
4. Sexkantsskruv M 12 x 35 med fjäderbricka och mutter
5. Sexkantsskruv M 12 x 30 med fjäderbricka och mutter
6. Infästningsdetalj, böjd

- Vid provkörning skall fläktens insug vara utrustad med sugkanal eller liknande.
- Montering av vinkelväxellåda och traktordrift med kraftöverföringsaxel utföres på liknande vis som beskrives för elmotorer. För att spänna drivningen skruvas på en tryckanordning på lagerringens balk. (Hål måste borraras på monterings-sidan). Själva spänningen utföres med vantskruvarna, efter avslutad spänning skall dessa kontrast.

OBSERVERA! För traktordrift finns speciella skyddsanordningar.



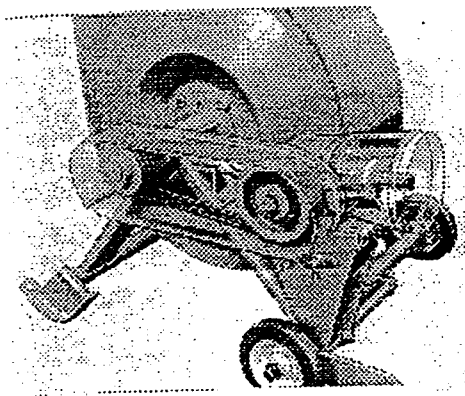


Fig. 7.12 NEUERO vinkelväxel för AG 46

Direktdrift (1000 varv/min.) är endast avsedd för AG 46 (fig. 7.13).

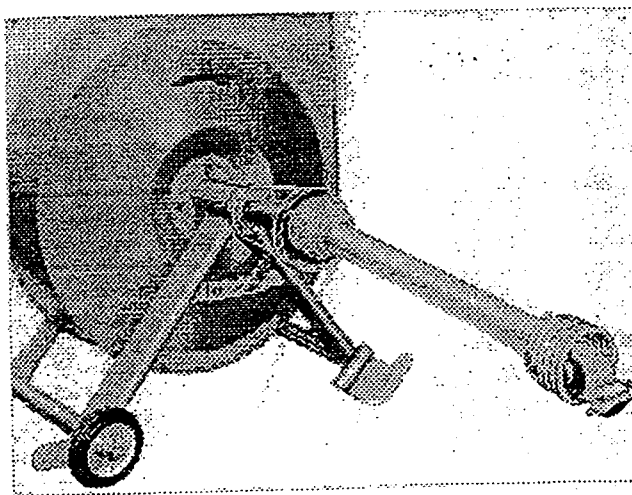


Fig. 7.13 NEUERO direktdrift för AG 46

8.0 Drivning

Nu är det likaså viktigt att motsvarande motoreffekt och driftsförhållanden inte enbart vid tomgång uppnår det föreskrivna varvtalet, utan att fläkten i möjligaste mån håller samma varvtal under transport av material. En bra kraftöverföring med påbyggd el-motor och kilremsdrift erhålls då. Den fördelaktigaste kraftöverföringen vid traktordrift erhålls med NEUERO vinkelväxel, traktordrift eller vid direktdrift 1000 varv/min på kraftuttaget. Vid drivning med dieselmotor direkt på fläktaxeln måste man använda en kraftöverföringsaxel med frihjul.

8.1 Driftsstart

Vid driftsstart av en fläkt med påbyggd el-motor skall man kontrollera att den inmatade spänningen överensstämmer med den som står angiven på motorns typskylt. Uppstarten av motorn sker med hjälp av en YD-start. El-motorerna som levereras med fläkten är standard 400 V, 50 Hz. Om fläkten är svår att starta och motorn i sitt första läge (Y-läget) endast ger 1/3 av sin verkliga effekt, måste man koppla över i delta-läget i rätt tid. Man skall använda tröga säkringar för avsäkring av den elektriska matarledningen. Tvärsnittet för matarledningen skall väljas efter motorns effekt och längden på kabeln.

Man måste kontrollera fläktens rotationsriktning. Detta gör man med hjälp av pilen som finns på fläkten.

Vid första driftsstart skall man kontrollera motorns strömförbrukning. Strömförbrukningen skall ligga på 2,5 - 4,0 Amp under märkström vid tomgång, se motorns typskylt. Med komplett levererad fläkt med lång rörledning över 25 meter kan strömförbrukningen ligga på mer än 4,0 Amp under märkström.

8.2 Elektrisk anslutning

Den elektriska anslutningen av den av oss levererade maskinen får endast installeras av en elektrisk fackman. Då fläkten ansluts skall rotationsriktningen kontrolleras.

För fläktar med 11 kW motor är elmotorn utrustad med YD-start och CE-kontakt.

För fläktar större än 15 kW elmotor levereras en automatisk YD-start.

Alla motorer är standardutrustade med termokontakt.



OBSERVERA: Vid underhållsarbete på fläkten måste strömförsörjningen brytas helt. Detta görs genom att dra ut CE-kontakten i den elektriska matarledningen.

För fläktar med 15 kW motor eller större skall kontakten anbringas på plats; det är även möjligt att bygga in en avstängningsbar huvudströmbrytare som man kan låsa med ett hänglås.

8.3 Matning

Trots korrekt och avsedd drivkraft motsvarande varvtal på fläkten kan den av oss angivna transportkapaciteten endast erhållas då fläkten matas jämnt och kontinuerligt. Bäst avsedd härför är NEUERO Doserarautomat.

Den maximala transportkapaciteten uppnås endast då materialet sugas in från matningsanordningen, t ex transportband eller tratt, och inte skjuts in i insuget. Vid felaktig matning av materialet blir det inte uppluckrat, utan kommer i stora mängder på en gång till fläktens insug. Då uppstår stora belastningsstötar, och dessa kan då inte fångas upp av drivkällan. Fläkthjulet bromsas då upp och transporten upphör, vilket innebär att det material som finns i rörledningen stannar upp eftersom det saknas luft och att det stoppar i rörledningen. Detta förekommer speciellt då drivmotorn är överbelastad, en underspänning föreligger eller att remmarna inte drar. Då man utnyttjar sig av traktordrift måste traktorns effekt vara minst 50% över det som anges i tabellen för el-motordrift.

9.0 Driftsstart

Innan fläkten startas måste de efterföljande maskinerna vara startade. Transportutrustningen före fläkten startas till sist.

10.0 Avstängning

Först stannas transportutrustningen före fläkten. Fläkten kan stannas först då allt material har kommit ur fläkten och ur transportledningen.

11.0 Säkerhetsföreskrifter för transport- och hackfläkt



Underhålls- och inspektionsarbete på fläkten får ej utföras då maskinen är igång.

OBSERVERA: Fläkthjulet roterar en stund efter man har stannat maskinen!

Först skall strömförsörjningen brytas.

Som beskrivits under punkt 8.2 skall CE-kontakten dras ur eller huvudströmbrytaren slås ifrån och låsas med ett hänglås.

Enligt olycksfallsföreskrifterna är det förbjudet att starta maskinen utan att alla skydd finns monterade.

Vid all typ av transport måste fläktens insugningsöppning vara utrustad med tratt, sugkanal eller transportbandets huv.

12.0 Underhålls- och inspektionsarbeten

- Lagerringen på fläkten har tillräckligt med smörjfett från början och behöver inte smörjas under de första 30 driftstimmarna. Om man använder ett högvärdigt kullagerfett är det tillräckligt att smörja lagerna var 30:e timme, resp. då man skall ha ett längre stillestånd, efter det att man rengjort fläkten.

Smörjställen 1 + 2

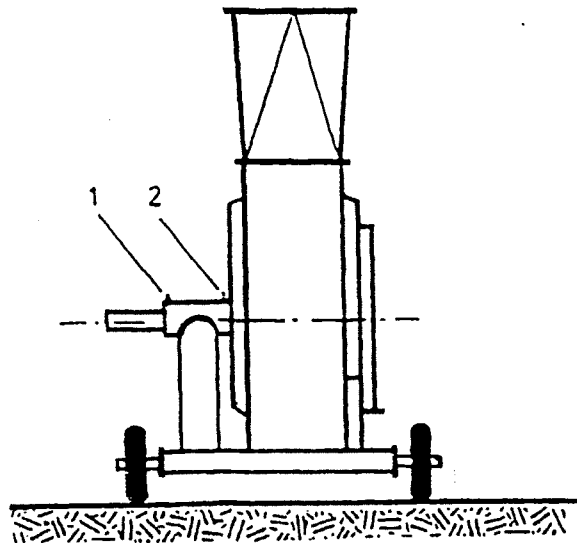


Fig. 7.14

- Kylflänsarna och luftningsslitsarna på el-motorn måste rengöras regelbundet.
- Kilremmarna skall kontrolleras efter ca 3-4 driftstimmar, ev. efterspännas. Därefter skall man kontrollera kilremmarnas spänning var 30:e driftstimme.
- Se till att knivarna är slipade. Efter avslutad inläggning skall fläkten rengöras och skyddas från rostbildning.

5.0 TÖMNING

5.1 Förberedande arbete.

OBS! Läs säkerhetsföreskrifterna, sid. 6-8.

5.1.1 Anslut tömningsfläkten - då man använder tömningsfläkt typ AG, kan man byta kilremskivor för att öka varvtalet.

Modell	Motoreffekt		Varvtal fläkt (max)		Kilremsskivor	
	kW	Hk	Fyllning	Tömning	Motor	Fläkt
AG 46	22	30	1170	1300	200 x 4 x 48 200 x 4 x 48	250 x 4 x 45 224 x 4 x 45
AG 50	22	30	1055	1300	200 x 4 x 48 200 x 4 x 48	280 x 4 x 45 224 x 4 x 45
AG 46	30	40	1300	1450	200 x 4 x 55 200 x 4 x 55	224 x 4 x 45 200 x 4 x 45
AG 50	30	40	1250	1450	200 x 4 x 55 200 x 4 x 55	236 x 4 x 45 200 x 4 x 45
AG 46	37	50	1380	1530	224 x 4 x 60 236 x 4 x 60	236 x 4 x 45 224 x 4 x 45
AG 50	37	50	1330	1530	224 x 4 x 60 236 x 4 x 60	250 x 4 x 45 224 x 4 x 45

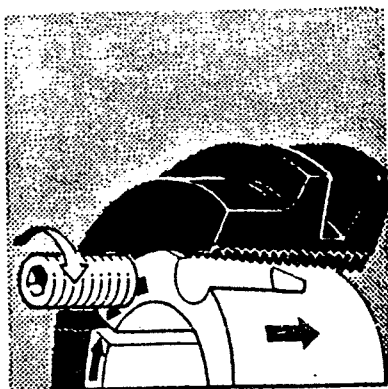
5.1.2 Koppla om röromkopplaren på fyllnads- och tömningsledningen, och lås fast den i rätt läge.

OBSERVERA: För att uppnå minsta möjliga inställningsvärde skall drivmotorn för tömningsfläkten vara inkopplad och i drift under det att man gör inställningen av ΔI .

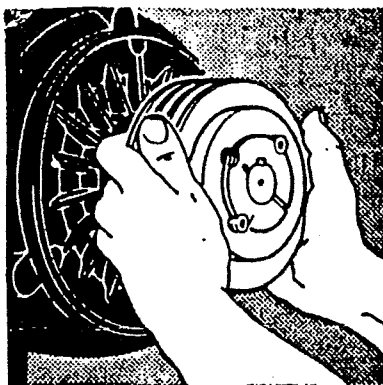
Montering (Måttskiss och åtdragningsmoment i bilaga 1)

1. Rengör alla ytor. Montera samman remskiva och bussning, placera hålen mitt för varandra och sätt i skruvarna löst. (A)
2. Skjut på enheten (skiva + bussning) på axeln. (B)
Rikta in på avsedd plats och drag åt skruvarna likformigt. (C)

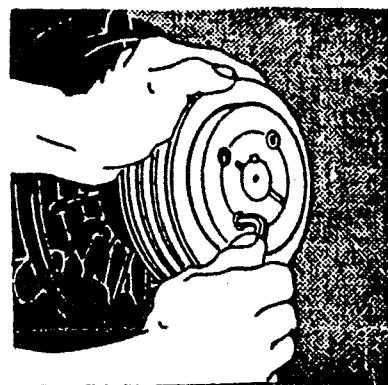
A



B



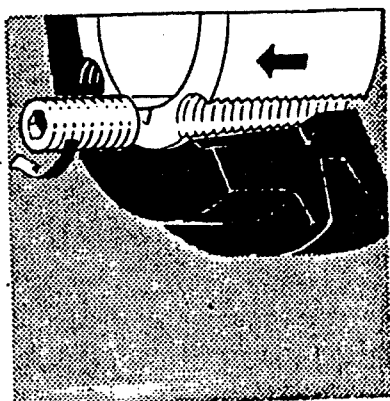
C



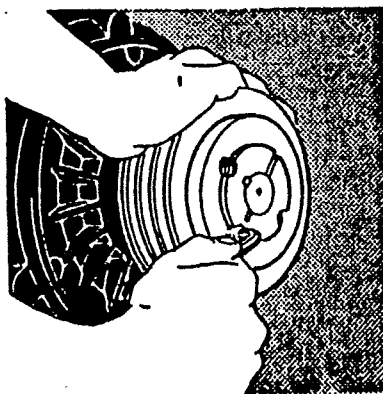
Demontering

1. Gänga ur skruvarna, placera en av dem i avdragarhålet (A) dvs hålet med halvgänga i bussningen och drag åt den (B). Härigenom lossas bussningen.
2. Den lösa skivan drages av för hand, utan slag. (C)

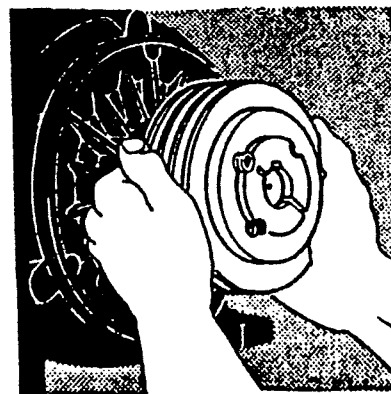
A

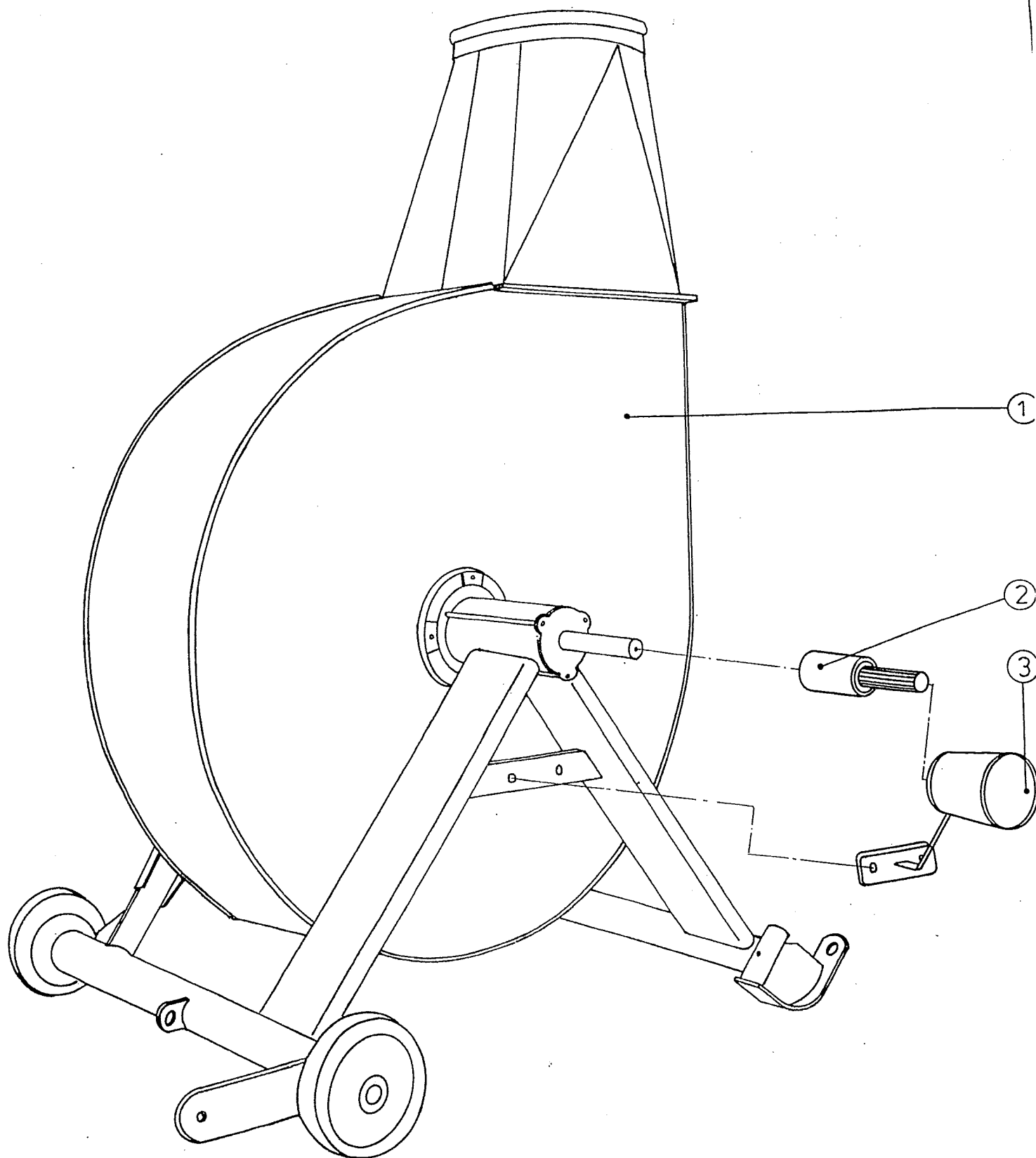


B



C





6 Tab 2083 zu 8 Tab 2084

AG 50 mit Direktantrieb

NEUERO

Farm- u. Fördertechnik GmbH
Hermann-Unbefunde Straße 6
49324 Melle 05422/9440-0

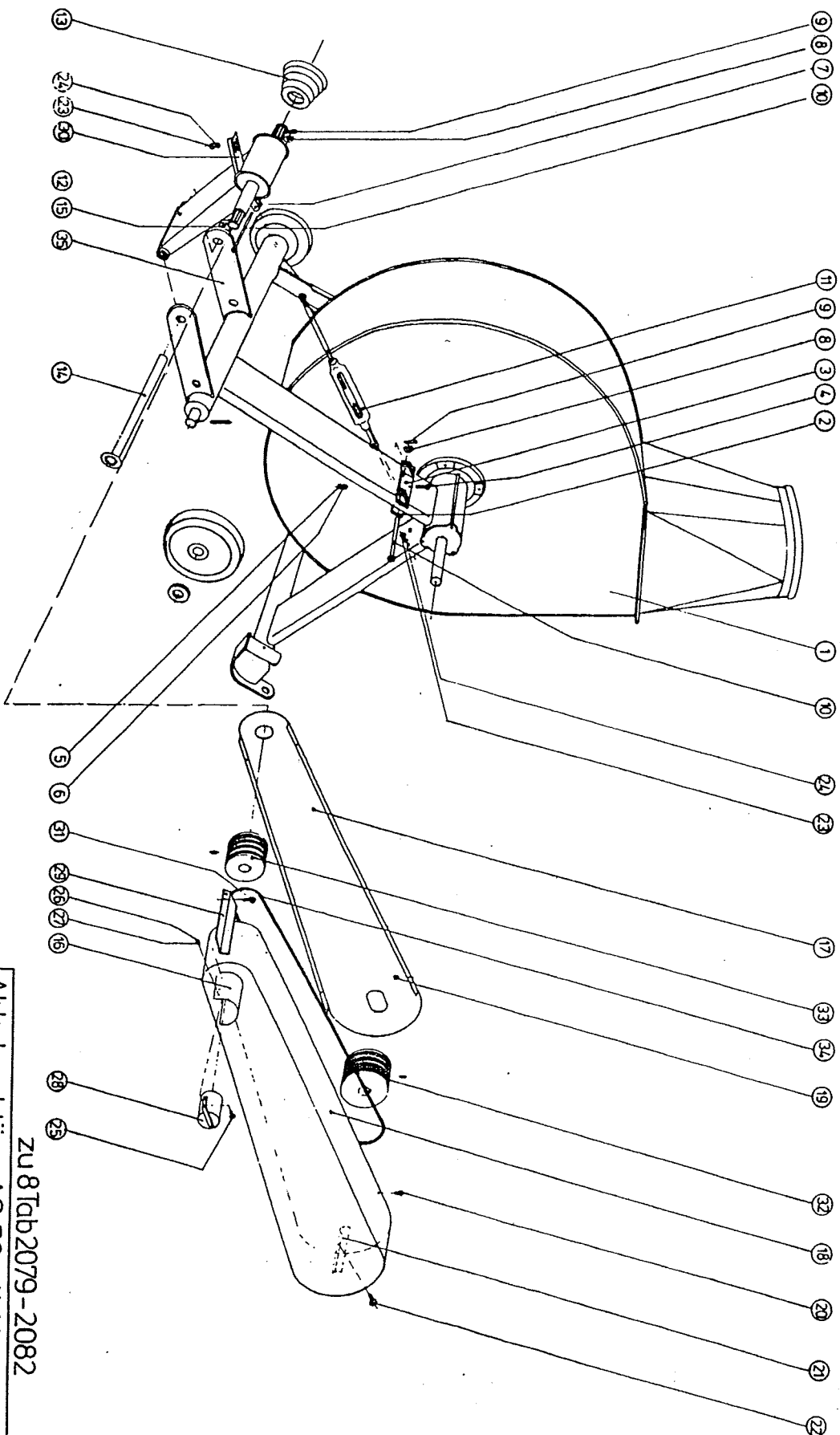
NEUERO - Ersatzteilliste

Abladegebläse AG50 mit Direktantrieb

Januar 1997

8 Tab.2084 zu 6 Tab.2083

Listen-Nr.	Sach-Nr.	Stück-zahl	Bezeichnung	Maße	DIN	Zeichungs Nr. Index (nur für internen Gebrauch)
1.	2017000	1	Abladegebläse AG50 ohne Schneidevorrichtung			
2.	2501600	1	Zapfwellenanschlußstück			
3.	2501700	1	Zapfwellenschutzhaube für Anschlußstück			



Zu 8Tab2079-2082

Abladegebläse AG 50 mit Vorgelege
und Durchtrieb

NEUERO

Farm- und Fördertechnik
Hermann Unbefunde Str 6

23.1.97 hennig

CT. 1. 0077

NEUERO - Ersatzteilliste

Januar 1997

Abladegebläse AG 50 mit Vorgelege für Zapfwellenantrieb (mit Durchtrieb für Automatikwagen)

Gebläsedrehzahl : 1090/min Gebläseleistung: 18,5kW Schlepperleistung: 37kW

Blatt 1 von 2

8 Tab. 2079 zu 6 Tab. 2078

Listen-Nr.	Sach-Nr.	Stückzahl	Bezeichnung	Maße	DIN	Zeichnungs Nr. Index (nur für internen Gebrauch)
1.	2017000	1	Gebläse mit freiem Wellenende ohne Schneidvorrichtung			
2.	1413228	1	Gegenleiste			11B1135/-/18.10.1968
3.	1413227	1	Anschraubplatte komplett			11B1016/-/04.07.1967
4.	0031077	3	Sechskantschraube	M12x70	8.8 931	
5.	0031618	3	Sechskantmutter	M12	.8 934	
6.	0031503	3	Federring	A12	127	
7.	1413233	1	Spannteil für Lagerbock			11B1017.3+4/-/05.07.67
8.	0031413	2	Scheibe	A21	St 125	
9.	0032851	2	Splint	D5x40	94	
10	1413231	2	Bolzen für Lagerbock			11B1017.1+.5/-/05.07.67
11.	0032720	2	Spannschloß am Vorgelege			11B2022/-/04.05.1979
12.	1413224	1	Lagerbock komplett			11B1806/-/05.04.1977
13.	0042596	1	Schutztopf	Nr.8204		
14.	1602940	1	Achse für Motorwippe			8B874/b/22.10.1993
15.	0033259	1	Stelling	A30	705	
16.		1	Schutzblech			8B3383/-/21.09.1992
17.	1650487	1	Eingriffschutz			6B3308/-/14.11.1986
18.	1650492	1	Schutzvorrichtung	172x500x1615		6B3415.2+.3/-/31.03.93
19.	0030851	7	Blechmutter	6,5		
20.	0030850	7	Blechscharbe mit Scheibe	6,5x16	7976	
21.	1650496	1	Haltewinkel 380 lg.			8B3391/-/23.09.1992
22.	30986	2	Sechskantschraube	M10x70	8.8 933	
23.	0031616	4	Sechskantmutter	M10	.8 934	

NEUERO-Ersatzteilliste

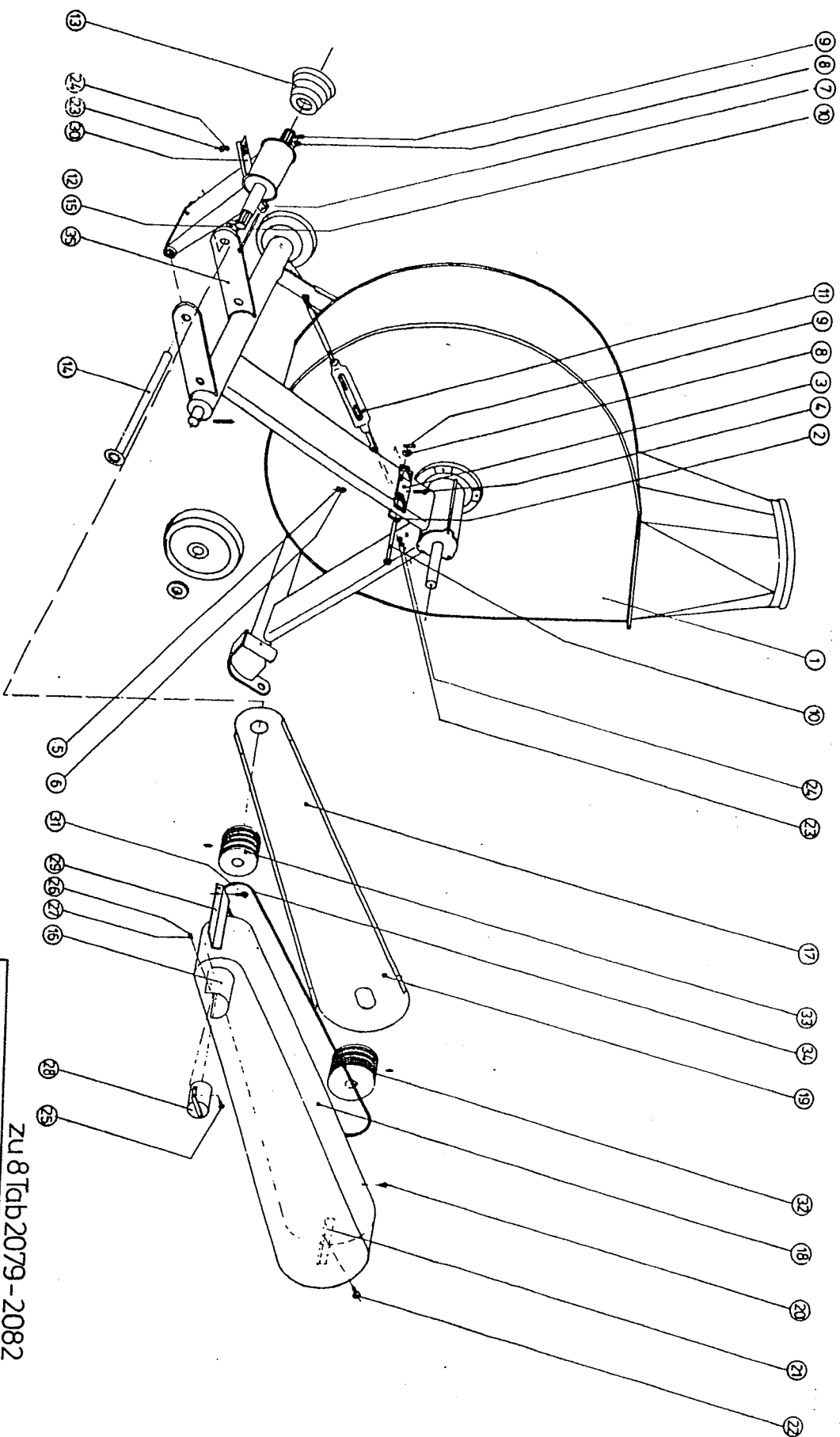
Abladegebläse AG 50 mit Vorgelege für Zapfwellenantrieb

Januar 1997

Blatt 2 von 2

8 Tab. 2079 zu 6 Tab. 2078

Listen-Nr.	Sach-Nr.	Stückzahl	Bezeichnung	Maße	DIN	Zeichnungs-Nr. Index (nur für internen Gebrauch)
24.	0031502	4	Federling	A10	127	
25.	0030740	2	Sechskantschraube	M6x16	8.8 933	
26.	0031607	2	Sechskantmutter	M6	.8 934	
27.	0031500	2	Federling	A6	127	
28.	1403154	1	Haube für Schutzvorrichtung - Vorgelege			6B1236/b/30.05.1988
29.	1650497	1	Haltewinkel 270lg.			8B3390/-/23.09.1992
30.	1650494	1	Halterung			6B1819/a/31.05.1988
31.	0030952	2	Sechskantschraube	M10x25	8.8 933	
32.	0042258	1	Keilriemenscheibe Nut 14 + Stellschraube	160x6xSPBx45H7		
33.	0042259	1	Keilriemenscheibe Nut 14 + Stellschraube	315x6xSPBx45H7		
34.	0040371	6	Keilriemen	SPBx3000		
35.		1	Lasche für Vorgelegehalterung			11B2020/-/08.05.1979



zu 8Tab2079-2082

Abladegebläse AG 50 mit Vorgelege
und Durchtrieb

NEUERO

Farm- und Fördertechnik
Hermann Unbehauen Str. 6

23.1.97 hennig

NEUERO - Ersatzteilliste

Abladegebläse AG 50 mit Vorgelege für Zapfwellenantrieb (mit Durchtrieb für Automatikwagen)

Januar 1997

Gebläsedrehzahl : 1090/min Gebläseleistung: 18,5kW Schlepperleistung: 37kW

Blatt 1 von 2

8 Tab. 2079 zu 6 Tab. 2078

Listen-Nr.	Sach-Nr.	Stückzahl	Bezeichnung	Maße	DIN	Zeichnungs Nr. Index (nur für internen Gebrauch)
1.	2017000	1	Gebläse mit freiem Wellenende ohne Schneidvorrichtung			
2.	1413228	1	Gegenleiste			
3.	1413227	1	Anschraubplatte komplett			11B1135/-18.10.1968
4.	0031077	3	Sechskantschraube	M12x70 8,8	931	11B1016/-04.07.1967
5.	0031618	3	Sechskantmutter	M12 .8	934	
6.	0031503	3	Federling	A12	127	
7.	1413233	1	Spannteil für Lagerbock			11B1017.3+4/-05.07.67
8.	0031413	2	Scheibe	A21 St	125	
9.	0032851	2	Splint	D5x40	94	
10	1413231	2	Bolzen für Lagerbock			11B1017.1+5/-05.07.67
11.	0032720	2	Spannschloß am Vorgelege			11B2022/-04.05.1979
12.	1413224	1	Lagerbock komplett			11B1806/-05.04.1977
13.	0042596	1	Schutztopf	Nr.8204		
14.	1602940	1	Achse für Motorwippe			8B874/b/22.10.1993
15.	0033259	1	Stelling	A30	705	
16.		1	Schutzblech			
17.	1650487	1	Eingriffschutz			8B3383/-21.09.1992
18.	1650492	1	Schutzvorrichtung	172x500x1615		6B3308/-14.11.1986
19.	0030851	7	Blechmutter	6,5		6B3415.2+.3/-31.03.93
20.	0030850	7	Blechschrabe mit Scheibe	6,5x16	7976	
21.	1650496	1	Haltewinkel 380 lg.			
22.	30986	2	Sechskantschraube	M10x70 8,8	933	8B3391/-23.09.1992
23.	0031616	4	Sechskantmutter	M10 .8	934	

NEUERO-Ersatzteilliste

Abladegebläse AG 50 mit Vorgelege für Zapfwellenantrieb

Januar 1997

Blatt 2 von 2

8 Tab. 2079 zu 6 Tab. 2078

Listen-Nr.	Sach-Nr.	Stückzahl	Bezeichnung	Maße	DIN	Zeichnungs-Nr. Index (nur für internen Gebrauch)
24.	0031502	4	Federring	A10	127	
25.	0030740	2	Sechskantschraube	M6x16	8.8 933	
26.	0031607	2	Sechskantmutter	M6	.8 934	
27.	0031500	2	Federring	A6	127	
28.	1403154	1	Haube für Schutzvorrichtung - Vorgelege			6B1236/b/30.05.1988
29.	1650497	1	Haltewinkel 270lg.			
30.	1650494	1	Halterung			8B3390/-/23.09.1992
31.	0030952	2	Sechskantschraube	M10x25	8.8 933	6B1819/a/31.05.1988
32.	0042258	1	Keilriemenscheibe Nut 14 + Stellschraube	160x6xSPBx45H7		
33.	0042259	1	Keilriemenscheibe Nut 14 + Stellschraube	315x6xSPBx45H7		
34.	0040371	6	Keilriemen	SPBx3000		
35.		1	Lasche für Vorgelegehalterung			11B2020/-/08.05.1979