

Neuro Avlastarbord och doserare

DA 24 och ZB 84 Instruktionsbok

Reviderad 1998-04-16

neuro scandinavia

Neagri AB

Kämpelandet • 69696 Zinkgruvan

tel: +46 (0)774 - 48 28 80 • e-post: info@neuro.se • www.neuro.se

org.nr. 556700-9922 • bg. 5862-5930 • IBAN: SE3380000829909030981428 • BIC/Swift: SWEDSESS

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

	<u>Sid:</u>
CE-deklaration	
1.0 Säkerhetstekniska råd	3
2.0 Förklaring till varningsdekaler	5
3.0 Inledning	6
4.0 Tekniska data	7
5.0 Bullermätning för NEUERO Doserautomat	8
6.0 Användningsområde och tillbehör	9
7.0 Transport av doserare och avlastarbord	10
8.0 Tillkoppling av doserare DA 24 till avlastarbord ZB 84	11
9.0 Uppställning av doserautomaten	15
10.0 Elektrisk anslutning	18
11.0 Driftstart	19
12.0 Inställning av automatiken	20
13.0 Inställning av dosergafflar	22
14.0 Drivning av doserarens transportmatta	23
15.0 Förändring av hastigheten på doserarens transportmatta	24
16.0 Transport	25
17.0 Driftstörningar	26
18.0 Underhåll av doseraren	27
19.0 Underhåll av avlastarbord	28

EG - Konformitätserklärung im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie 89/392/EWG, Anhang II A

Hiermit erklären wir, daß die nachfolgend bezeichnete Maschine aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Maschinenrichtlinie entspricht.

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Bezeichnung der Maschine: *Dosierautomat mit Zuführboden*

Maschinentyp: *DA 24 / ZB 84*

Maschinen - Nr.:

Einschlägige

EG-Richtlinien: EG-Maschinenrichtlinie (89/392/EWG) i.d.F. 91/368/EWG bzw. 93/44/EWG
EG-Niederspannungsrichtlinie (73/23/EWG)

Angewandte
harmonisierte

Normen, insbesondere: *EN 292 T 1; EN 292 T 2;
EN 294; EN 811*

Angewandte
nationale Normen und
technische Spezifikationen
insbesondere:

Melle, im Dezember 1994

Heinz Eilermann
(Geschäftsführer)

Heinz Hemmen
(Geschäftsführer)

1.0 Säkerhetstekniska råd

Före driftsstart skall instruktionsboken och säkerhetsföreskrifterna läsas noggrant och beaktas!



I denna instruktionsbok har vi markerat alla ställen som rör Er säkerhet med bredvidstående symbol. Vidarebefodra alla säkerhetsanvisningar till andra användare av maskinen.

Ändamålsenlig användning

NEUERO Doserautomat är avsedd för att dosera och mellanlagra grovfoder såsom gräs, hö, halm och hackad majs.

Långt material måste skäras ner till en längd av ca 30 cm.

Det transporterade materialet måste kunna dela på sig och får inte ha en vattenhalt som är högre än 75%.

Materialet måste kunna transporteras vidare både pneumatiskt och mekaniskt.

All annan användning är inte ändamålsenlig. För skador som uppstår p g a icke-ändamålsenlig användning har tillverkaren inget ansvar utan risken ligger helt och hållet på användaren.

Till ändamålsenlig användning hör också att man följer de instruktioner och underhålls- och serviceföreskrifter som ges av tillverkaren.

NEUERO Doserautomat får endast underhållas, iordningställas och användas av personer som är förtrogna med maskinerna och informerade om de faror som föreligger.

Den elektriska anslutningen får endast utföras av en elektrisk fackman.

Före första driftsstart och efter byte av den elektriska anslutningen måste den korrekta rotationsriktningen på drivmotorerna kontrolleras.

Före rengörings-, underhålls- och reparationsarbete måste motorn stängas av och huvudströmbrytaren slås ifrån och förreglas med ett hänglås, eller att den elektriska matarledningen kopplas ifrån vid kontakten.

Då NEUERO Doserautomat är igång är det förbjudet att beträda matarbordet - **det föreligger livsfara!**

Att vistas i närheten av doserarens medbringare eller att befinna sig direkt i närheten av den återgående kedjan är strängt förbjudet.

Maskinen får ej sättas i drift om skyddsanordningar inte finns monterade!

Stick inte in handen i den rörliga automatiken. **Krossningsrisk!**

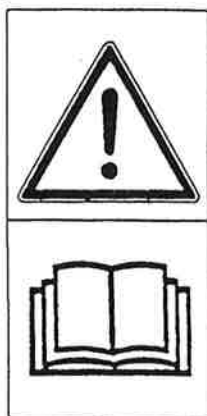
Rör aldrig vid roterande delar!

På doseraren får inte de främre stöttorna lyftas högre än 25 cm, då tippningsrisk föreligger.

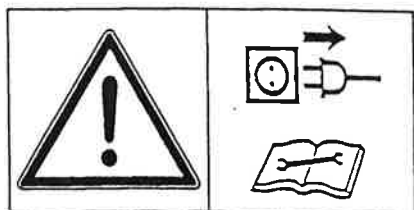
De allmänna olycksfallsföreskrifterna såväl som andra allmänna säkerhetstekniska föreskrifter skall följas.

Maskinen får inte ställas upp i utrymme där det föreligger explosionsrisk.

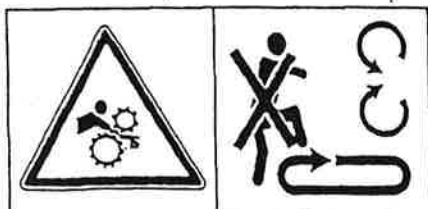
2.0 Förklaring till varningsdekaler



Före driftstart skall instruktionsboken och säkerhetsföreskrifter läsas och beaktas!



Före rensnings-, underhålls- och reparationsarbeten skall motorn stängas av och kontakten dras ur.



Förbjudet att beträda maskinen då utrustningen är inkopplad och motorn går.



Öppna ej eller avlägsna inte skydden då motorn är i gång!

3.0 Inledning

NEUERO Doserautomat är avsedd för att dosera och mellanlagra grovfoder. Materialet får ha en maximal längd på 30 cm då det lastats i en lastarvagn. Doseringen sker genom samverkan mellan räfsor och fördelningsutrustning, vågautomatik och den reglerbara hastigheten på bottenmattan.

Beroende på materialets vikt och materialtryck som utövas på doserarens medbringare reglerar vågautomatiken matningshastigheten på avlastarbordet från ett nolläge till maxhastighet. Material som kommer för högt upp hålls tillbaka av räfsor och fördelningsutrustning.

Genom att ändra medbringarnas hastighet på doseraren såväl som höjdinställningen på räfsorna kan anläggningen anpassas för alla typer av material, så att en exakt dosering och en effektiv transport av materialet erhålls.

De täta sidorna på avlastarbordet med förzinkade stålplåtar, den specialkonstruerade styrplåten på baksidan för förlustfri transport av materialet samt vindskyddsduken på doseraren förhindrar oönskad förlust av material bredvid och under maskinen.

För att korthackad majs och korthackat gräs skall kunna transporteras, rekommenderar vi att doseraren är utrustad med en plåt, som ser till att inget material hamnar mellan avlastarbordet och doseraren.

4.0 Tekniska data

Doserare typ DA 24:

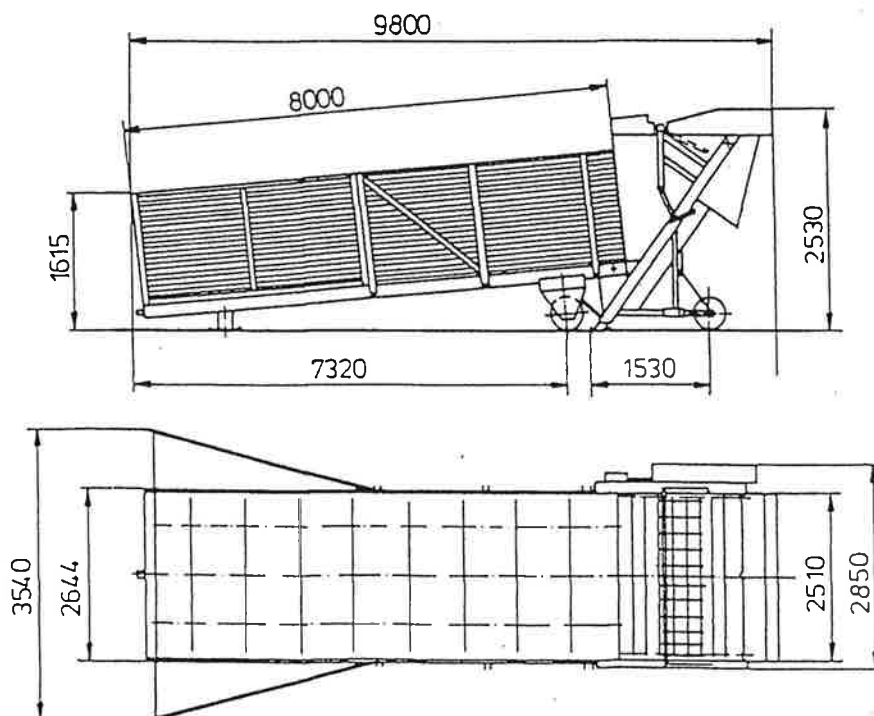
Drivmotor (380 V, 50 Hz) kW (PS):	4,0 (5,5)
Drivmotor (220 V, 50 Hz) kW (PS):	4,0 (5,5)
Hastighet 1 / 2:	0,4 m/s / 0,23 m/s
Vikt ca:	990 kg

Avlastarbord, typ

ZB 83

Drivningen sker via	Kuggväxelmotor
Avlastningsvolym/avlastningsyta	19 m ²
Vikt ca:	1850 kg

Måttskiss för doserarautomat Typ DA och ZB



5.0 Bullermätning för NEUERO Doserautomat

Bullernivån för NEUERO Doserautomat ligger på 91,3 dB(A).

Eftersom man inte kan fastställa arbetsplatsen för personalen som befinner sig i närheten har mätningen utförts på ett avstånd av 1 m och en höjd på 1,6 m.

Eftersom bullernivån ligger över 85 dB(A), är det nödvändigt att vara utrustad med hörselskydd i den närmaste omgivningen runt doserautomaten.

6.0 Användningsområde och tillbehör

6.1 Användningsområde

NEUERO Doserautomat lämpar sig, tillsammans med transportband NGB 54 och fläkt AG 50, i kombination med fylltömmare för optimal fyllning av torn.

I kombination med NEUERO Höfördelare erhåller man också en optimal fyllning av en höskulle (fig. 6.1).

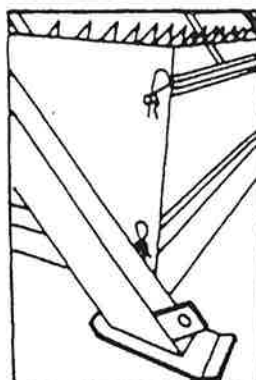
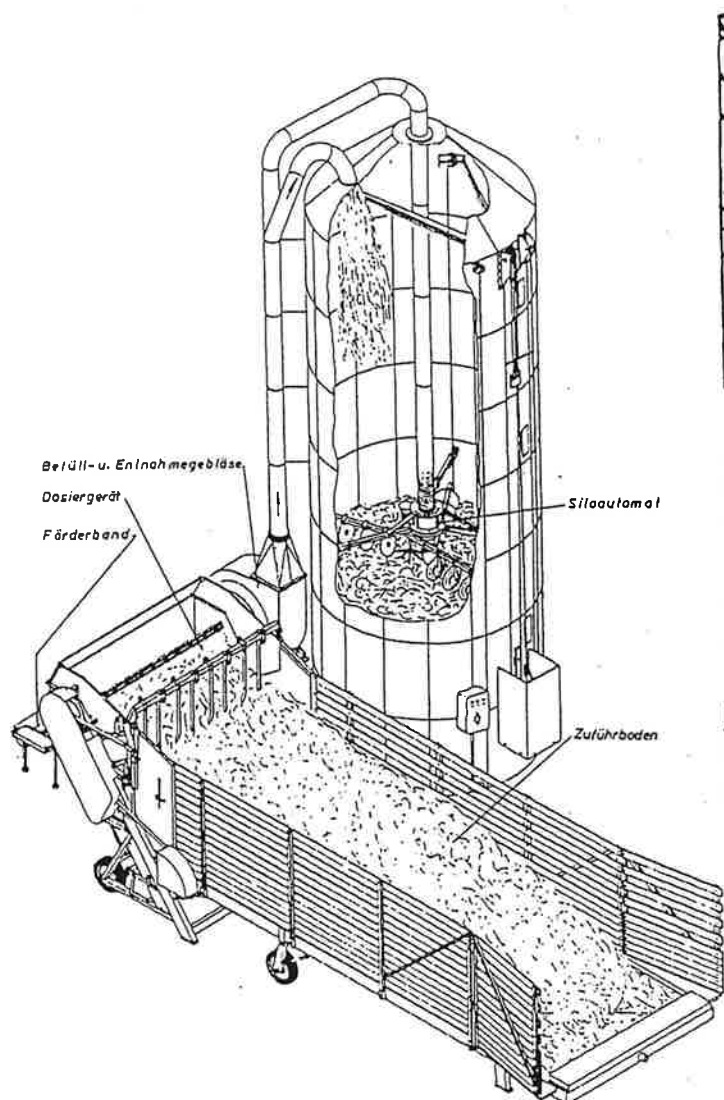


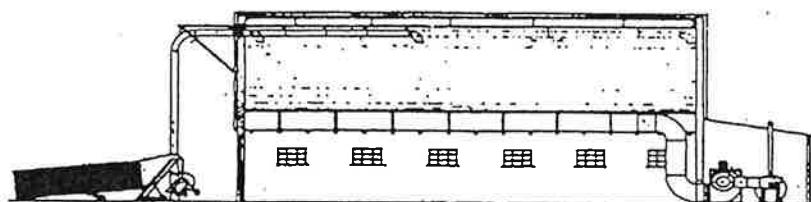
Fig. 6.2 Tillbehör

För transport av korthackad majs och liknande kan en plåt monteras på doseraren. Detta möjliggör att det korthackade materialet kan fångas upp från avlastarbordet på doserarens medbringare.

Montering:

Plåten monteras med hjälp av två stavar och fjädersprinten.

Fig. 6.1



7.0 Transport av doserare och avlastarbord

För transport på gården är doserare såväl som avlastarbord utrustade med hjul. Dessa hjul är avsedda för kortare sträckor och en maximal hastighet av 6 km/tim. Doserautomaten (doserare och avlastarbord) kan transporteras ihopskruvade som en enhet. Demontering är inte nödvändig. Det medlevererade draget monteras i den nedre balken på doseraren alt. avlastarbordet, se figur 7:1. Draget låses med en sprint.

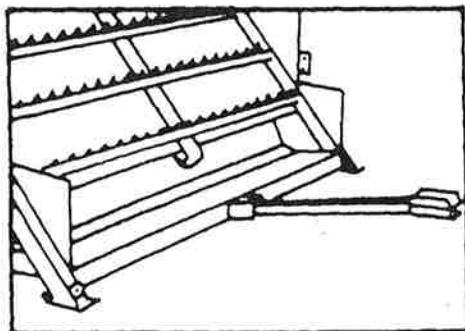


Fig. 7.1



OBS! Stödbenen på doseraren får inte lyftas högre än 25 cm, då föreligger tipprisk, figur 7:2.

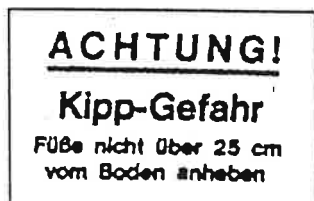


Fig. 7.2

För båda maskinerna medlevereras endast ett drag.

8.0 Tillkoppling av doserare DA 24 till avlastarbord ZB 84

Enklast utförs sammankopplingen av de båda enheterna på ett plant och fast underlag. Mät avståndet från marken upp till skruvhålen på avlastarbordet. Ställ in samma höjd till hålen på doseraren genom att lyfta i draget.



OBS! Tipprisken

Dra ut stödbenen på doseraren och lås fast dem med klämskruven. Avlägsna draget från doseraren och montera det på avlastarbordet. Lyft avlastarbordet en aning och kör det mot doseraren. Om höjden på skruvhålen inte passar exakt så kan en mer noggran justering göras på vantskruvarna på doseraren, figur 8:2.

När avlastarbordets ram ligger an mot anslaget på doseraren så ska de båda ramarna skruvas ihop löst med skruv M16 x 25 och fjäderbricka. Likaså skall de två strävorna, figur 8:1, monteras med skruvar M14 x 30. Om hålen inte skulle passa, lyft eller sänk avlastarbordet. Dra åt alla skruvar.

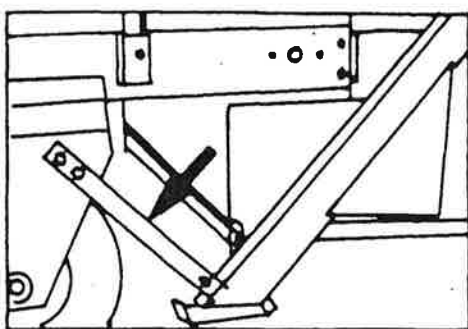


Fig. 8.1

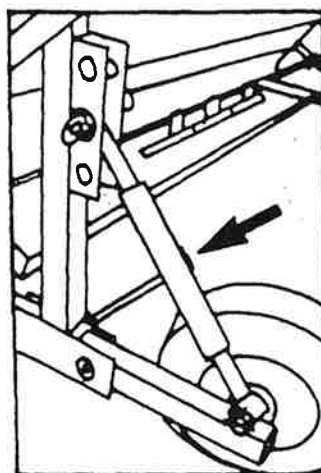


Fig. 8.2

Om stödbenen på doseraren nu skjuts in och vantskruven till doserarens hjul skruvas in så kan hela doserautomaten flyttas som en komplett enhet.

9.0 Uppställning av doserautomaten

På Doseraren fästs ledduken med två rör som skjuts igenom duken. De två rören fästs i sidoplåtarna, figur 9:1. För att duken skall hänga lodrät och inte flyttas av materialet så skall en viktstång träs igenom duken i nedkanten, figur 9:1. Vid transport skall vågarmen fästas i ramen så att mellanplåten inte rör sig, figur 9:1.

Vid eventuell senare transport ska vågautomatikens arm fästas i ramen så att vågplanet inte rör sig, figur 9:2.

På avlastarbordet skall sidorna monteras på höger resp. vänster sida. Sidornas stolpar monteras i avsedda fästen och låses med tryckskravar M12 x 60., figur 9:3 pos.1. De långa sidorna monteras ovanför transporthjulen, figur 9:3 pos.2. De korta rörliga sidorna monteras enligt figur 9:3 pos.3.

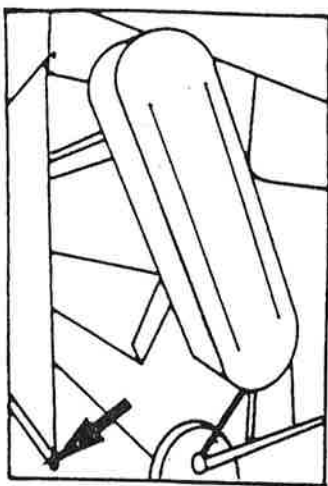


Fig. 9.1

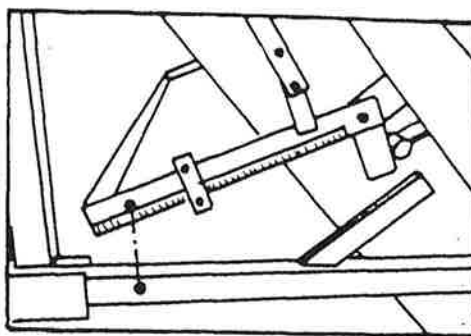


Fig. 9.2

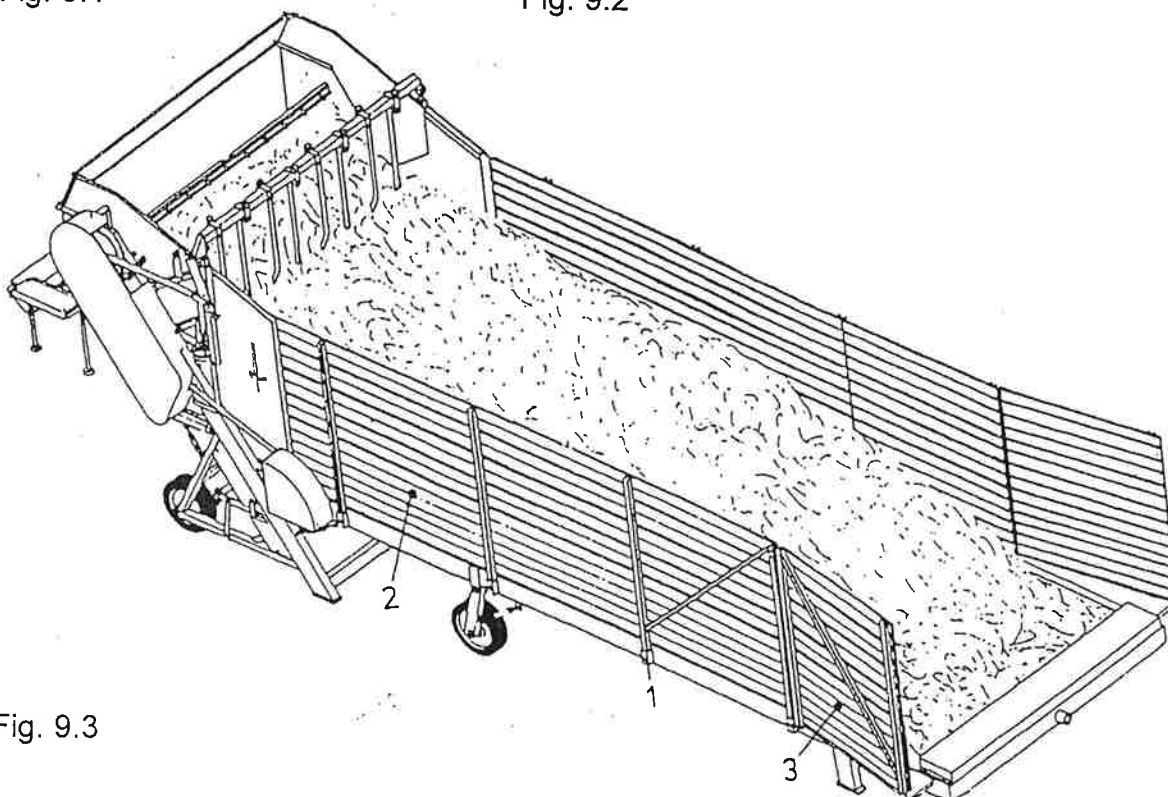


Fig. 9.3

Stöttorna till sidobottenplåtarna monteras och låses fast med tryckskruv M12 x 60, figur 9:4. Justera stödfötterna. Lägg i de triangelformade bottenplåtarna. Öppna de rörliga sidorna och förregla dem med sprinten. Med vingmutter M12 erhålles en extra infästning, figur 9:5 pos.1.

För att förstyya sidorna monteras en tvärsträva mellan stolparna. Tvärsträvan består av tre vinkeljärn och två plattstål. De två lika vinkeljärnen fästes i stolparna med skruvar M12 x 25. Det tredje vinkeljärnet och de två plattstålen fästes med skruvar M12 x 30 i den övre ändan av de två lodrät stående vinkeljärnen, figur 9:6.

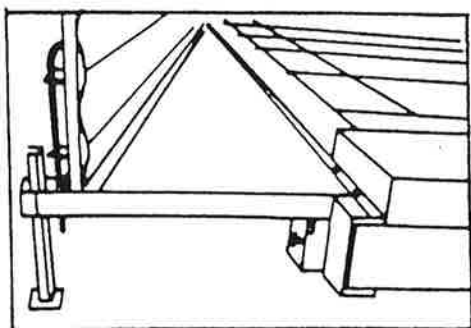


Fig. 9.4

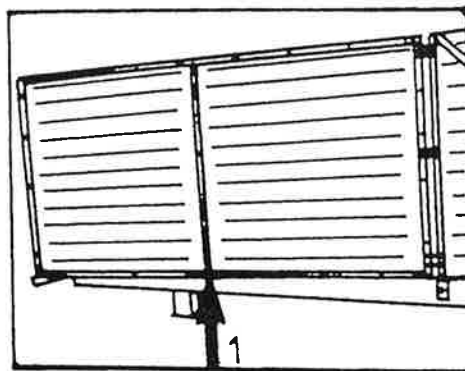


Fig. 9.5

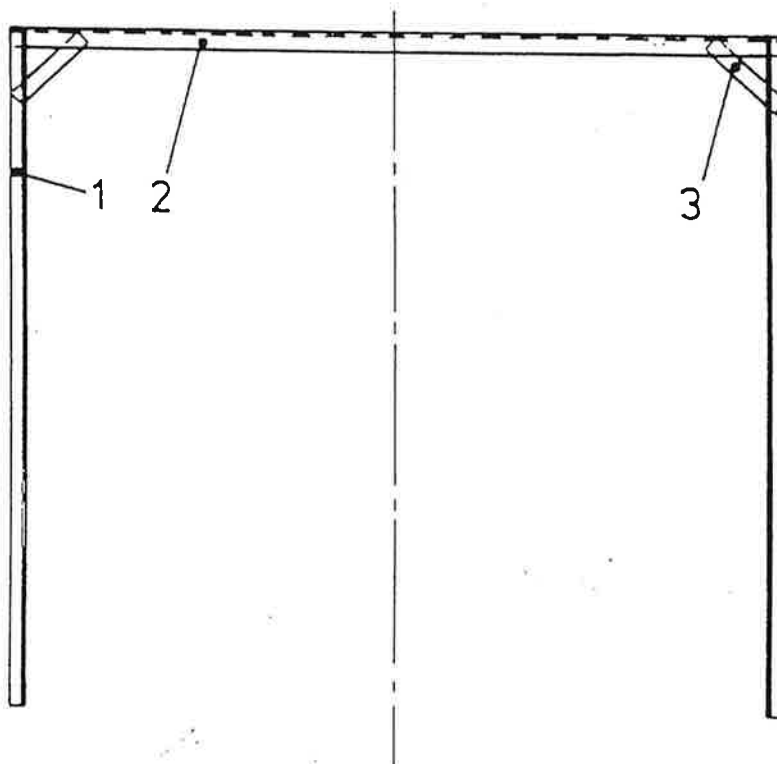


Fig. 9.6

Nu körs hela doserautomaten fram till tvärtransportbandet så att materialet kan falla ner på bandet, figur 9:7. Ledduken skall peka mot den nedre kanten på transportbandets sidoplåt, se pil.

Släpp ned doserarens stödhjul och lås fast dem. Dessutom skall doserarens hjul fällas ner mot marken, figur 9:8 och 9:9.

Maskinen skall stå vågrät annars så fungerar inte automatiken tillfredsställande och maskinen kan inte utföra ett tillfredsställande arbete samt att det rörliga ledplanet inte kan röra sig fritt. Doseraren får inte arbeta utan stödben och stödhjul. Detsamma gäller då doseraren flyttas ifrån avlastarbordet.



OBS! Spänn inte upp doseraren med stödhjulen, det föreligger då risk att mellanplåten inte kan arbeta problemfritt

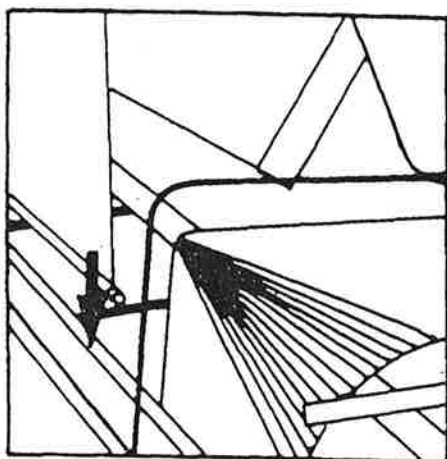


Fig. 9.7

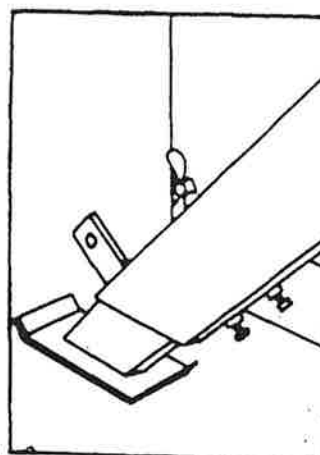


Fig. 9.8

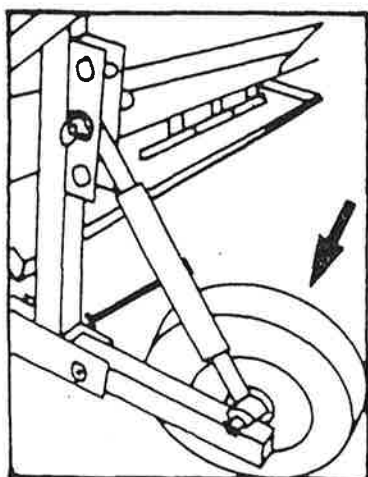


Fig. 9.9

10.0 Elektrisk anslutning

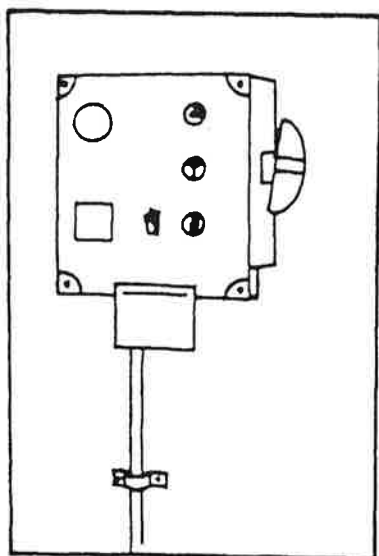
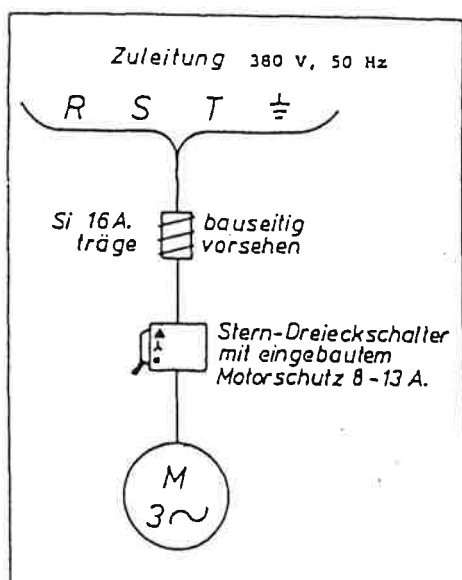


Fig. 10.1

Den elektriska anslutningen från Y/D-starten (med inbyggt motorskydd) och 16A CEE kontakt till drivmotorn är färdiginstallerat från fabrik. Den elektriska fackmannen behöver endast dra fram elkabeln och göra anslutningen till nätet vid Y/D-starten på doseraren, figur 10:1. Elektrikern måste ovillkorligen kontrollera inställningen motorskyddsbrytaren. Detta måste överensstämma med det instämplade amperevärdet på drivmotorn.



Viktigt råd

Om Neuero doserautomat används i samband med en fylltömmare så skall den elektriska anslutningen göras över nivåstyrningen till fylltömmaren. Med detta uppnås att doserautomaten kan startas först då fylltömmaren har startats. Därmed förhindrar man att fylltömmaren överhöljes med material. Om doserautomaten används i samband med Neuero transportband, måste en förregling med det efterföljande transportbandet installeras. Beskrivning och kopplingsplan, se instruktionsbok för NGB 54.



OBS! Den elektriska anslutningen av maskinerna får endast utföras av en elektrisk fackman.

Vid anslutning av elmotorn måste rotationsriktningen beaktas.



Vid underhållsarbeten på doserautomaten måste strömförsörjningen brytas. Detta göres genom att dra ut CEE-kontakten från YD-starten.

11.0 Driftstart

Starta motorn för en kort stund. Kontrollera samtidigt följande:

- 11.1 Om vridriktningen stämmer, fig.11.1. Transportmattan måste röra sig uppåt (i annat fall måste den elektriska anslutningen justeras, se avsnitt 10).
- 11.2 Att inga drivkedjor går emot skyddsplåtarna (justera kejdorna).
- 11.3 Att transportmatta och matarkedja rör sig fritt runt brythjul och att de löper i sin styrning.
- 11.4 Att dosergafflarna inte kommer i beröring med medbringarnas fingrar, figur 11:2 (justera gafflarna alt. byt ut).

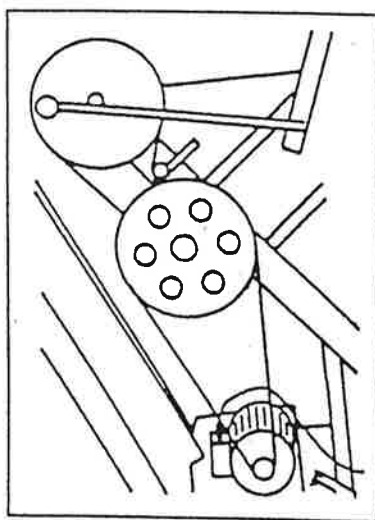


Fig. 11.1

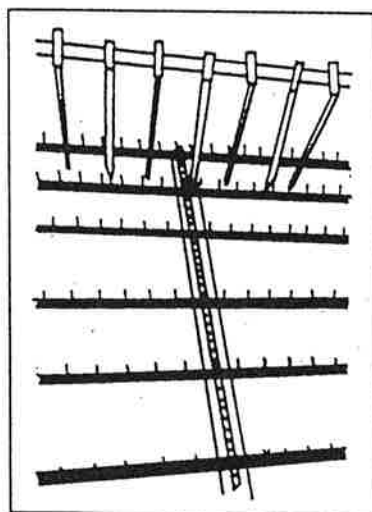


Fig. 11.2

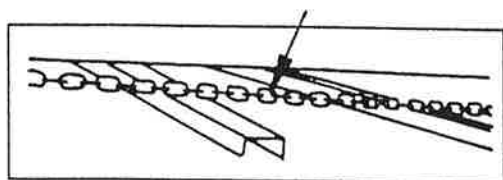


Fig. 11.3

På ZB 84 ligger medbringarna på längsgående stödskenor under bordet. Trots detta måste man beakta kedjornas spänning, ev. måste kedjorna efterspännas, figur 11:3.

12.0 Inställning av automatiken

Inställningen av automatiken görs genom motvikten, figur 12:1. Genom att lossa klämskruvarna kan motvikten skjutas på vågarmen till höger eller till vänster.

På motvikten sitter tre extravikter monterade, figur 12:2. Härmed erhålles ett mycket stort inställningsområde. Vid lätt material, hö eller halm måste vikten skjutas framåt eller tillsatsvikterna avlägsnas. Handhavande av tillsatsvikter förklaras i Tab. 1780. Vid tyngre material såsom gräs- och majsensilage måste alla extravikter vara monterade och eventuellt måste viktstången skjutas bakåt.

Grundläggande skall man först börja med lättare vikter för att förhindra en överbelastning av doserautomaten, såväl som till den efterföljande transportutrustningen. Då materialet som doseras i maskinen är mycket varierande, innebär detta att man inte kan ge någon generell inställningsanvisning. Vi rekommenderar att Ni noterar de inställningsvärden som Ni erhållit i praktiken för olika material.

Motvikten får endast skjutas till höger och vänster likformigt. Lyftarmen får inte i något fall vara vriden, fig 12:3.

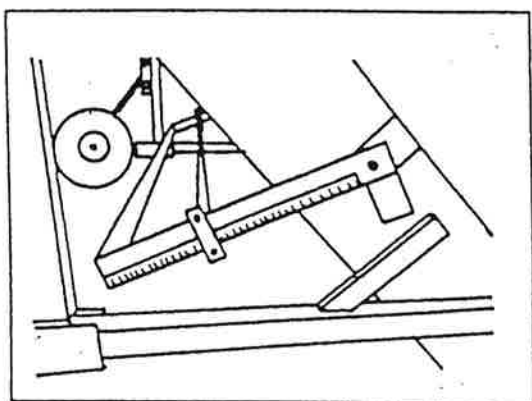


Fig. 12.1

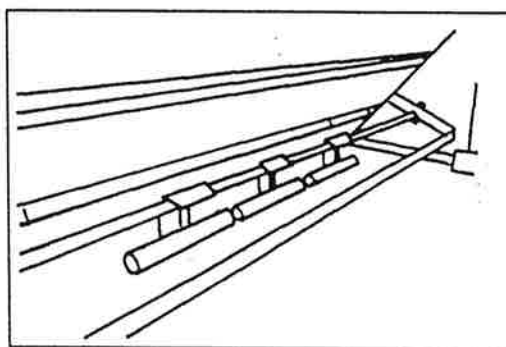


Fig. 12.2

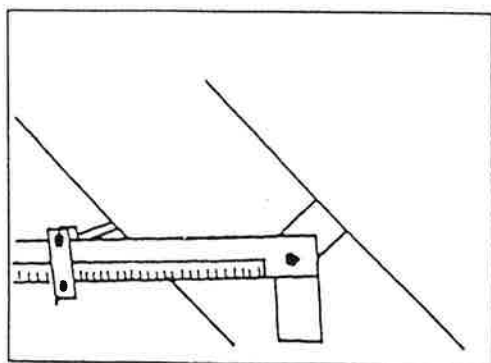
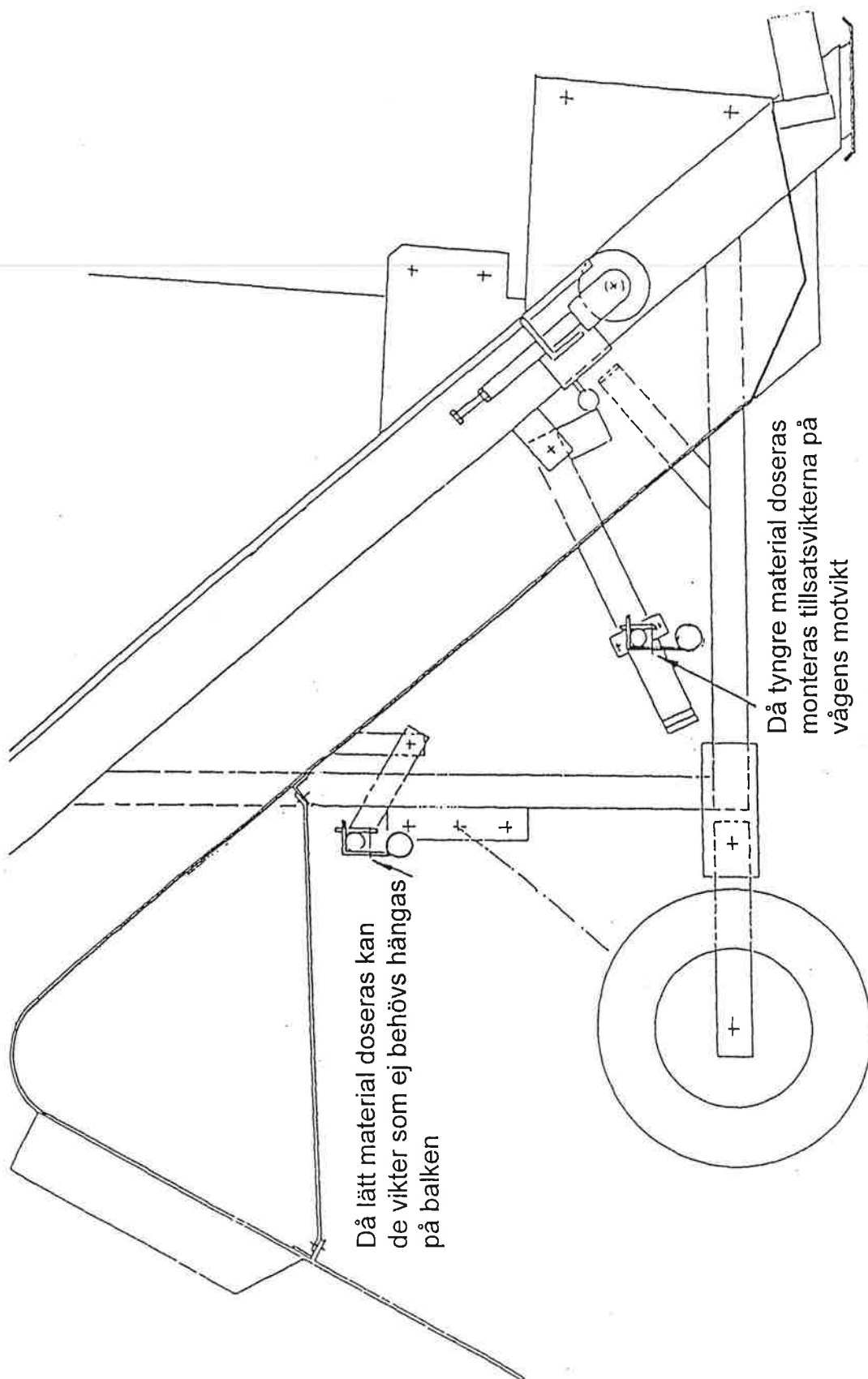


Fig. 12.3

Montering av tillsatsvikter för DA 22



Tab 1780

13.0 Inställning av dosergafflar

Genom den varierande hastigheten på avlastarbordets bottenmatta och doserarens transportmatta erhålles en fördosering av materialet tillsammans med automtiken på doseraren. Den exakta mängdregleringen sker genom dosergafflarna. Vid inställning av dosergafflarna skall följande punkter beaktas:

1. Men långt material (minst 5 knivar i lastarvagnen) krävs en lång rörelseväg för gafflarna. Det innebär att vevstaken skall vara fäst i det översta hålet till hävarmen till dosergafflarna. Vid kort material eller exakthackat material skall dosergafflarnas rörelseväg förkortas genom att vevstakens kopplingspunkt till hävarmen ändras till det mittersta eller yttersta hålet, figur 13:1 pos.1.
2. Höjdinställningen på dosergafflarna görs genom att vrida på ratten, figur 13:1 pos.2. För att förhindra en självjustering av inställningen på dosergafflarna skall efter varje inställning låsskruven, figur 13:1 pos.3. på båda sidorna dras åt.
3. Den inställda höjden på dosergafflarna bestäms av material och transportkapacitet på den efterföljande transportutrustningen. Som anhaltspunkter gäller följande värde:

inställning 9-15 på skalan vid torrt material

inställning 5-12 på skalan vid förtorkat material

inställning 2- 6 på skalan vid korthackat material

Därvid går gafflarna mellan medbringarnas fingrar, figur 13:2.

De angivna värdena gäller endast vid korrekt inställd hastighet på doserarens transportmatta, se avsnitt 15.

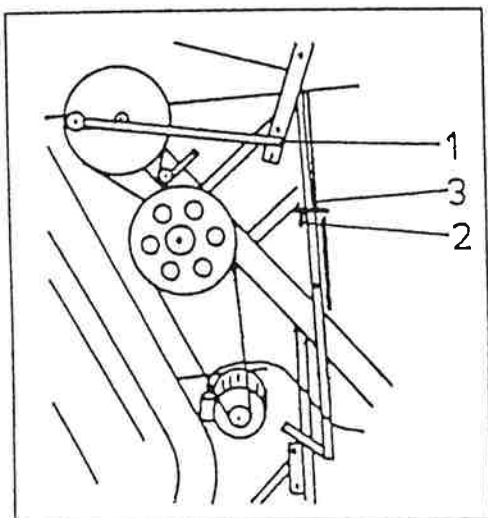


Fig. 13.1

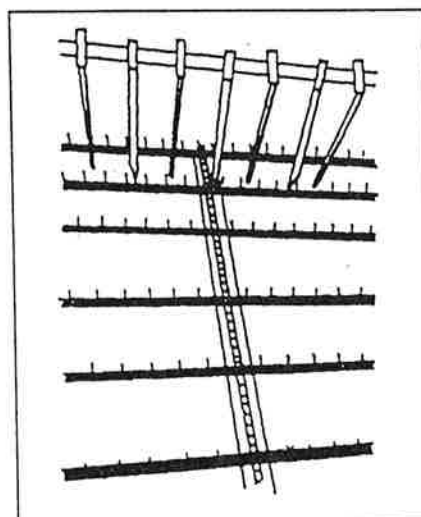


Fig. 13.2

14.0 Drivning av doserarens transportmatta

Drivningen av doserarens transportmatta sker via en elmotor (4 kW) och kedjor och kilremmar, figur 14:1.

Beakta följande:

1. Kontrollera att kilremmarna mellan drivmotorn och mellanlagringen är tillräckligt spända. En efterjustering av kilremmarna görs genom att förskjuta drivmotorn i sin fästplatta, figur 14:2.
2. Kilremmarna skall efterjusteras efter 5 driftstimmar. Kontrollera kilremsspänningen varje år.
3. Justering av kedjespänningen på drivkedjan mellan mellanlagringen och till excenterdrevet görs genom att skjuta polyamidrullen i C-profilen, figur 14:3.

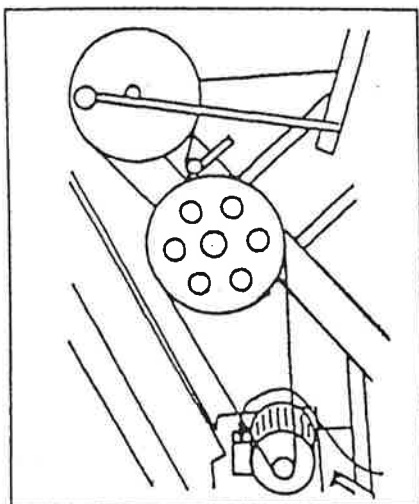


Fig. 14.1

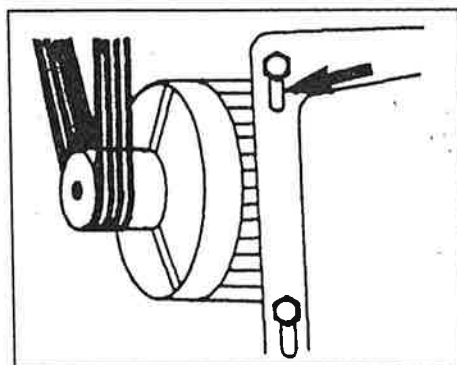


Fig. 14.2

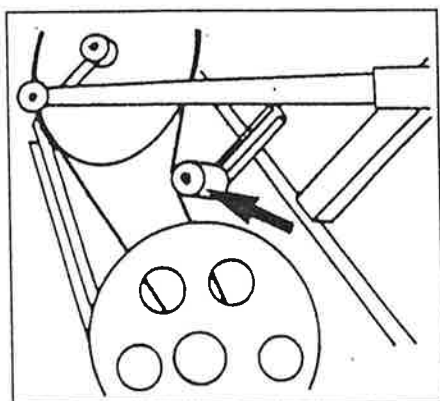


Fig. 14.3

15.0 Förändring av hastigheten på doserarens transportmatta

Hastigheten på doserarens transportmatta kan förändras enligt följande:

1. Snabb matningshastighet I.
(0,4 m/s för torrt lätt material, t ex hö och halm).

Denna hastighet erhålls då kedjan läggs på det lilla drevet överst, figur 15:1 pos.1 och på det stora drevet nertill. För detta kedjehjulspår är kedjan för lång. Genom att avlägsna det andra kedjelåset kan 10 länkar avlägsnas och nu är kedjan lagom lång.

2. Långsam matningshastighet II.
(0,23 m/s för tyngre material, t ex hackad majs eller ensilage).

Denna matningshastighet erhålles då kedjan ligger runt det stora drevet överst figur 15:1 pos.2 och på det lilla drevet nertill. Doseraren levereras från fabrik med denna inställning.

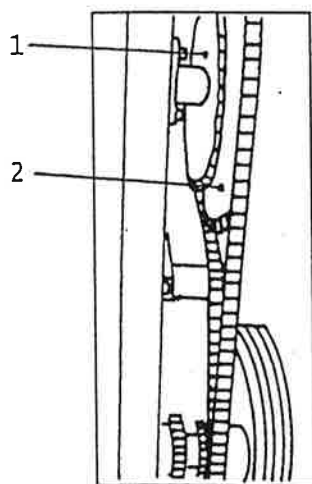


Fig. 15.1

16.0 Transport

Materialet tippas av på avlastarbordet med lastarvagn, tippvagn eller liknande. För att erhålla en bra och fördelaktig dosering av långt material skall lastarvagnen ha minst 5 knivar (materiallängden skall dock inte överskrida 30 cm). För att underlätta avlastning så kan de främre sidorna öppnas, figur 16:1. Avlastarbordets medbringare för materialet framåt mot det snedställda planet och transportmattan på doseraren. När materialet åstadkommer ett tillräckligt stort tryck mot doseraren så svänger doserplanet tillbaka och slår ifrån avlastarbordets matning. Doserarens transportmatta transporterar materialet uppåt. Trycket lättar och genom motvikten på automatiken, figur 12:1, rör sig mellanplåten tillbaka och det har till följd att drivningen till avlastarbordet kopplas in igen och nytt material transporteras fram mot doseraren. I övergången mellan avlastarbord och doseraren så avskiljs främmande material såsom stenar och jord i hö och halm då detta faller ner mellan doserare och avlastarbord.



OBS! Avlägsna dagligen eventuellt främmande föremål som ligger i doseraren. Det finns risk att medbringarna kan plocka upp ev. främmande föremål eller att ett föremål kan komma mellan kedja och kedjedrev.

Dosergafflarna håller alltför högt liggande material tillbaka. Om materialet skulle bilda en rulle framför gafflarna måste motvikten skjutas utåt en aning så att ett större tryck från materialet mot transportmattan uppnås. Genom att materialet nu trycker hårdare mot doseraren transporteras det bättre upp av medbringarna.



OBS! Då maskinen är i arbete måste den alltid hållas under uppsikt och det är förbjudet att beträda avlastarbord och doserare. Det är förbjudet att vistas i omedelbar närhet av den tillbakagående transportmattan på doseraren.

Ej heller får man sträcka sig in under doseraren. Maskinen får ej startas om skydd inte finns monterade. Stick aldrig in handen i vågautomatiken - krossrisk!

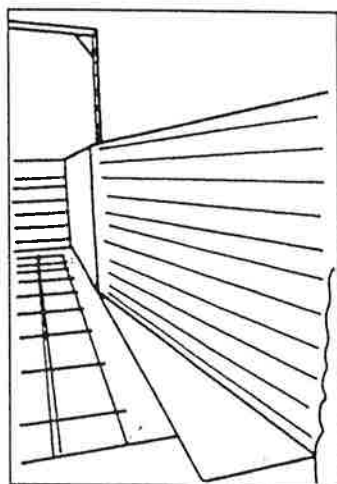


Fig. 16.1

17.0 Driftstörningar

1. Avlastarbordet går ej.

Transportmattan hoppar över kedjedrevet. Spänn kedjan vid brythjulen, figur 17:1.

2. Automatiken arbetar inte.

Doserautomaten står inte vågrät. Automatikens lyftstänger klämmer. Material har lagt sig mellan balken och anslagsplattan, figur 12:3. Motvikten har förskjutit sig på armen. Låsning för transport är inte frigjord.

3. Doserarens transportmatta går ej.

Kontrollera kilremmar och kedjor ev. efterjustera. Främmande föremål klämmer mellan kedjedrev och kedja. En kedja har hoppat över en kugge. Mellan doserare och avlastarbord ligger mycket främmande föremål. Rengör oftare.

4. Transportmattans kedja har töjt sig.

Avlägsna beklädnaden på baksidan, figur 17:2. Spänn kedjan likformigt vid de nedre brythjulen, figur 17:3.

5. Dosergafflarna slår i medbringarna.

Rikta medbringarfingrarna eller dosergafflarna ev. byt ut.

6. Drivmotorn går ej.

Kontrollera motorskyddsbrytaren och hela den elektriska anslutningen, figur 10:1, avsnitt 4. Fylltömmaren är inte startad.

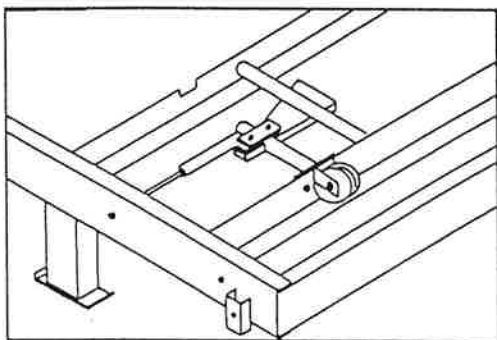
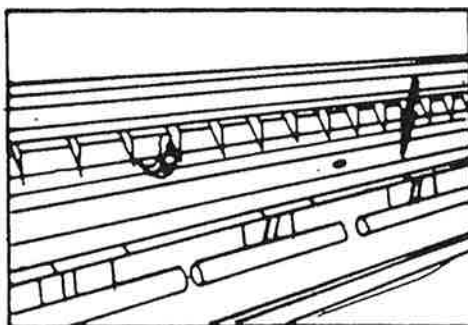


Fig. 17.1



17.2

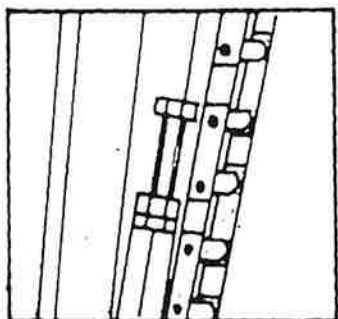


Fig. 17.3

18.0 Underhåll av doseraren

Doseraren skall smörjas efter 15-20 driftstimmar i enlighet med smörjschemat. 1-2 fettryck i varje smörjnippel. Skyddet över drivningen måste öppnas och svängas ut, figur 18:2.

Smörjschema enligt figur 18:1.

Pos.	Benämning	Smörjställen	Figur
1	Drivaxlar	2	18.3
2	Axlar	3	18.4
3	Mellanlagring	2	14.3
4	Lagring för bärmarm till gafflar	2	-
5	Hjul	2	-
6	Vevarm dosergaffeldrivningen	1	15.1

För position 3 och 5 är det tillräckligt med smörjning före och efter skörd. På drivkedjorna är det tillräckligt med några droppar olja efter behov. Doserarens transportmattekedja får inte hänga ner för mycket. I så fall måste kedjan spännas.

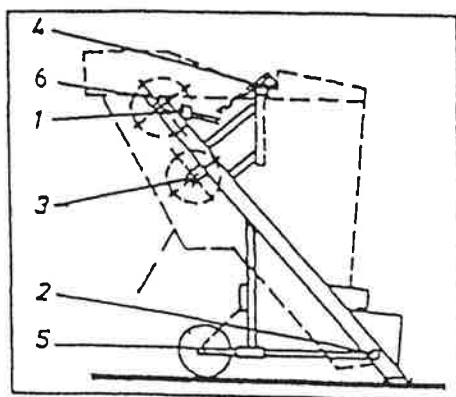


Fig. 18.1

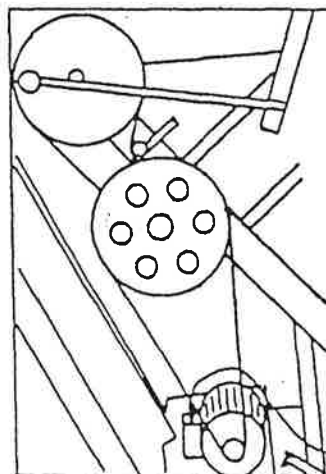


Fig. 18.2

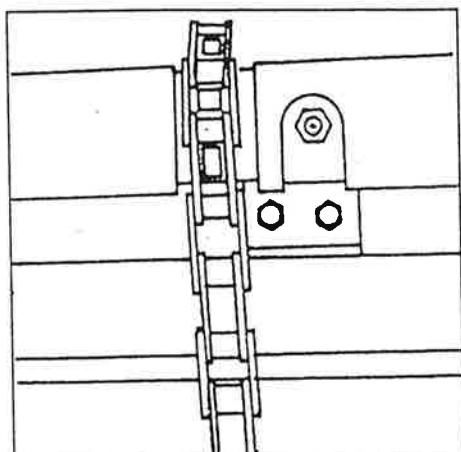


Fig. 18.3

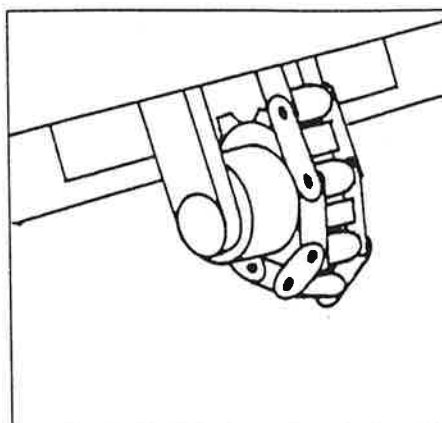


Fig. 18.4

19.0 Underhåll av avlastarbord



Medbringarnas skruvar skall efterdras efter de första två driftstimmarna.
Kedjorna skall spännas regelbundet.

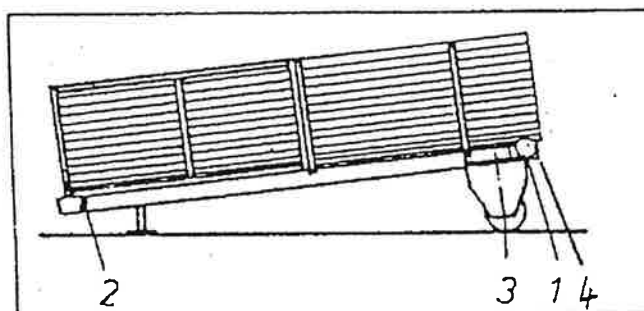


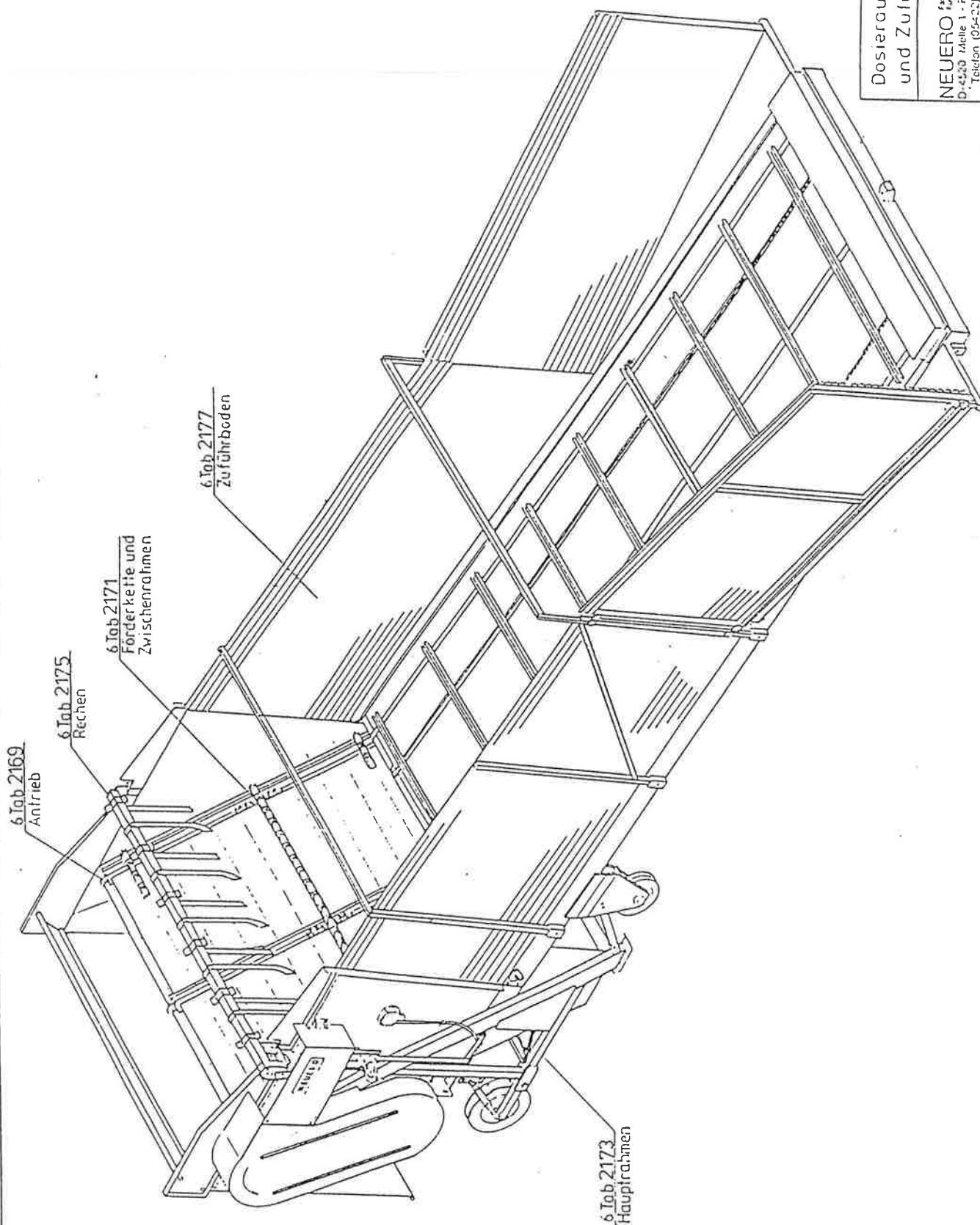
Fig. 19.1

Smörjschema enligt figur 19:1.

Pos.	Benämning	Smörjställen ZB 63	Smörjställen ZB 83
1	Drivaxel	4	6
2	Axel	2	2
3	Transporthjul	2	2

Efter skörd skall båda maskinerna rengöras från smuts. Kontrollera alla lager och olja in alla driv- och transportkedjor för att förhindra onödigt slitage och rost. Alla kopplingsdetaljer och vantskruvar såväl som tryckskruvar skall rengöras och oljas in lätt, för att bibehålla funktionen.

Däckstryck ZB: 7 bar.



zu 8 Tab 2166

Dosierautomat DA 24 und Zuführboden ZB 84	
NEUERO ^{Postfach} D-4580 Melle 1 - Postfach 127 Telefon (05452) 5440-9	25.08.97 Lührmann
6 Tab 2167	

NEUERO - Ersatzteilliste

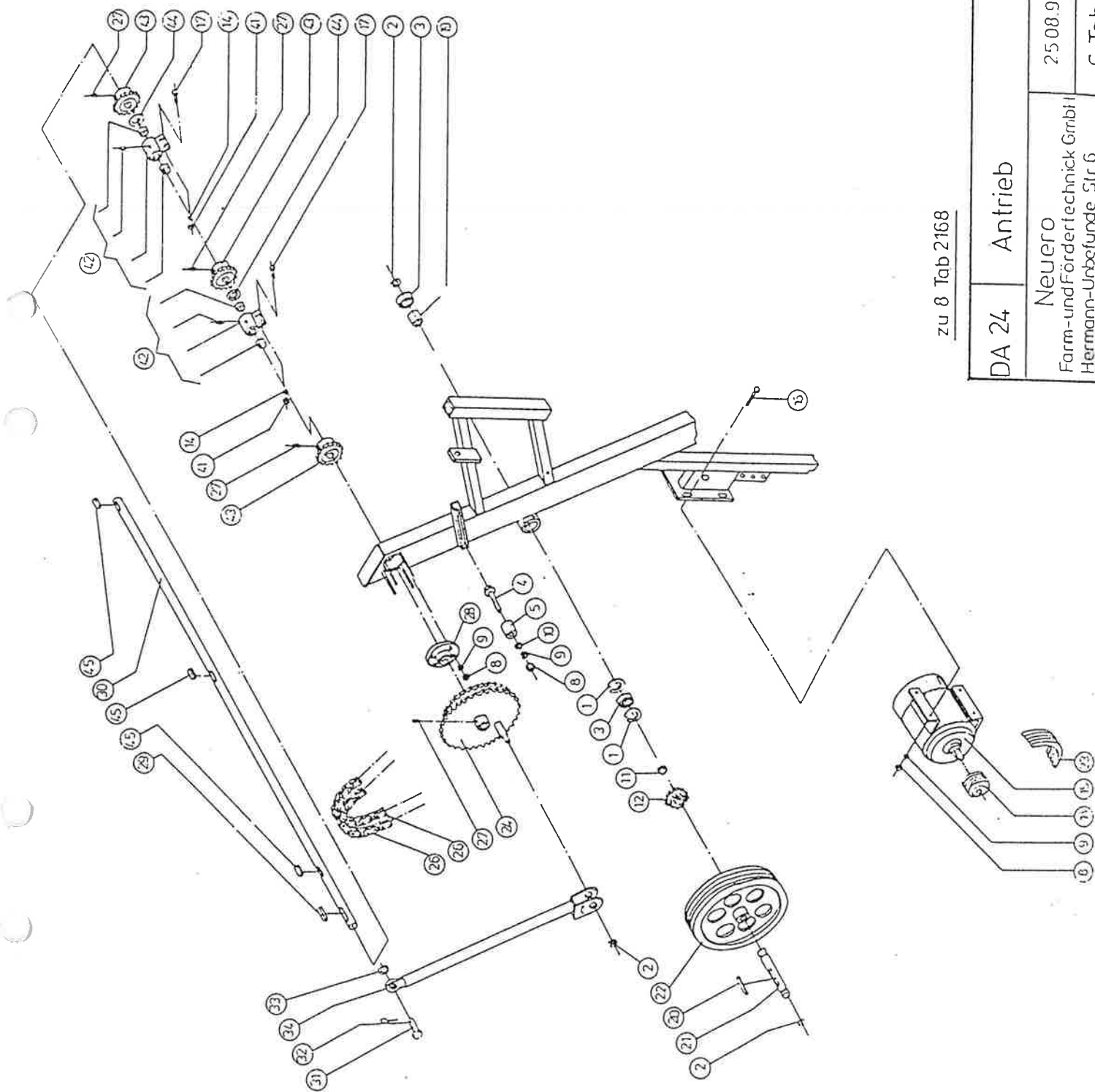
Dosiergerät DA 24 und Zuführboden ZB 84

August 1997

Blatt 1 von 1

8 Tab 2166 zu 6 Tab 2167

Listen-Nr.	Zeichnungs-Nr.	Stückzahl	Bezeichnung	Maße	DIN	Zeichnungs Nr. Index (nur für internen Gebrauch)
1.	6 Tab 2169	1	Antrieb			
2.	6 Tab 2171	1	Förderkette und Zwischenrahme			
3.	6 Tab 2173	1	Hauptrahmen			
4.	6 Tab 2175	1	Rechen			
5.	6 Tab 2177	1	Zuführboden			



zu 8 Tab 2168

DA 24	Antrieb	Neuero Farm- und Fördertechnik GmbH Hermann-Unterschiede Str. 6 7530 Melle 1 05722 10770	25.08.97	Honnig
6 Tab 2169				

NEUERO - Ersatzteilliste

Antrieb Dosiergerät DA 24

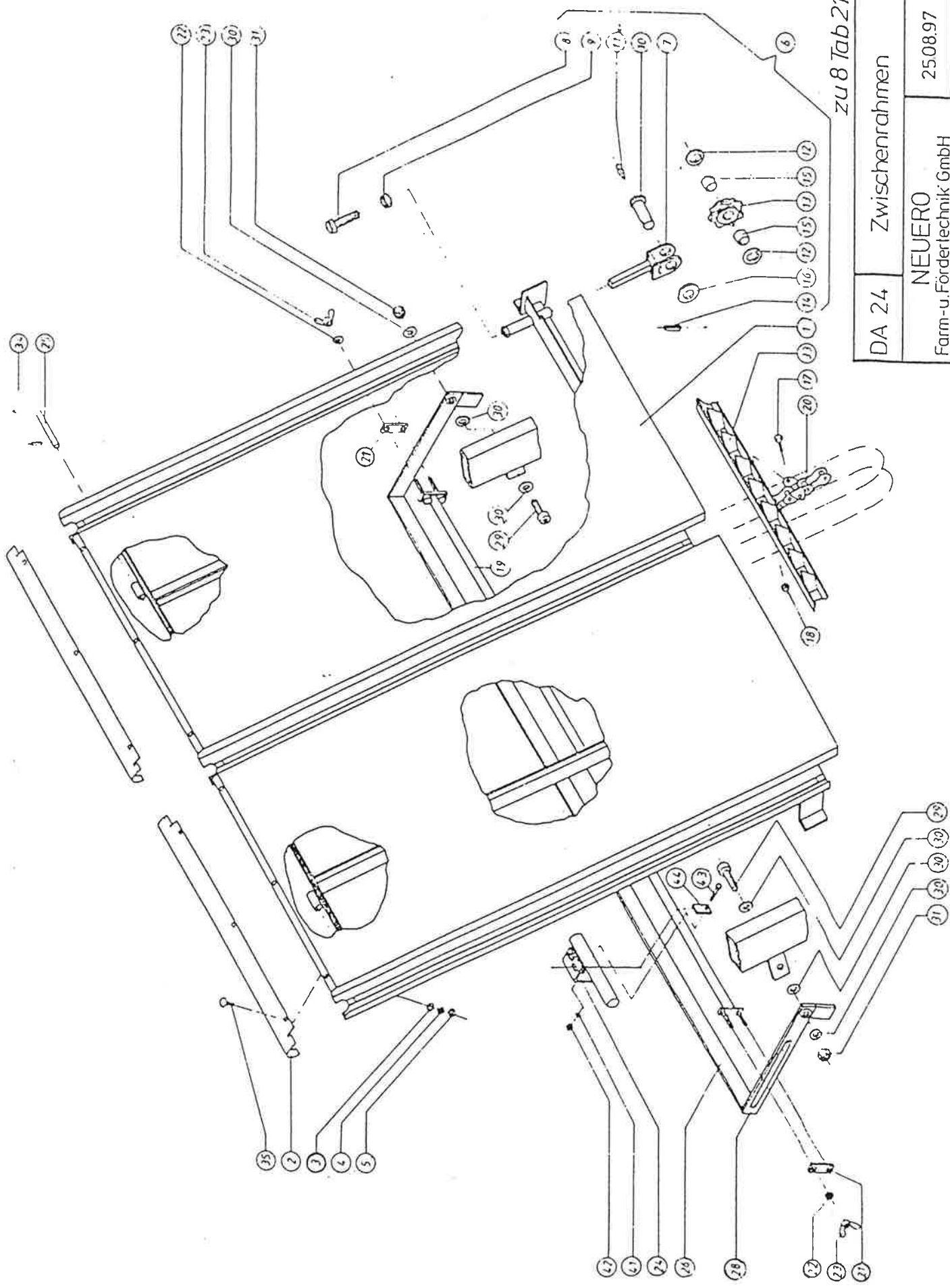
August 1997

Blatt 1 von 2

8 Tab 2168 zu 6 Tab 2169

Listen-Nr.	Sach-Nr.	Stückzahl	Bezeichnung	Maße	DIN	Zeichnungs Nr. Index (nur für internen Gebrauch)
1.	0033022	2	Sicherungsring I	72x2,5	472	
2.	0033010	2	Sicherungsring A	34x1,5	471	
3.	0034583	2	Rillenkugellager	6207	625	
4.	1604581	1	Kettenspannschraube lang	M10x100		19U221
5.	1604585	1	Kettenspanner	50x75 Polyamid		19U218
6.						
7.						
8.	0031315	9	Sechskantmutter	M10	934	
9.	0031502	9	Federring	A10	127	
10.	0031448	1	Scheibe	A10,5	9021	
11.	1780207	1	Zwischenrohr			C4U949
12.	1660044	1	Wechselkettenrad			4U800
13.						
14.						
15.	0082612	1	Motor 112M-4	4kW B7 400V		
15a.	0081500	1	Motor 112M-4	4kW B7 230V		
16.	0030953	4	Sechskantschraube	M10x30	933	
17.	0030954	4	Sechskantschraube	M10x35	933	
18.	0042018	1	Keilriemenscheibe	71x4xSPZx28 H7	2211	4U637
19.	1604568	1	Distanzrohr			4U606
20.	0033757	1	Paßfeder	10x8x125	6885 A	
21.	1604552	1	Welle			4U605
22.	0042017	1	Keilriemenscheibe	400x4xSPZx35 H7 Nut 10mm Ausf. Taper		

Listen-Nr.	Sach-Nr.	Stückzahl	Bezeichnung	Maße	DIN	Zeichnungs Nr. Index (nur für internen Gebrauch)
23.	0042434	4	Keilriemen	SPZx2120 Lw		
24.	1604545	1	Antriebskettenrad	DA22 + DA24		4U602 + 4U603
25.						
26.	0040665	1	Rollenkette 92 Rollen + Verschuß + 10 Rollen + Verschuß	3/4"x7/16"		
ohne Abb.	0040659	1	Kettenschloß	3/4"x7/16"		
27.	0032591	6	Gewindestift	AM10x10	916	
28.	0045240	1	Flanschlagellager	RFE 35		
29.	0033750	1	Paßfeder	10x8x63	6885A	
30.	2169030	1	Antriebswelle für DA 24	Ø35x2665mm lg.		C4U944
31.	1604588	1	Rechenbolzen	DA22 + DA24		11U174
32.	0041319	1	Federstecker	Form 1 4 mm	11024	
33.	0031413	1	Scheibe	A21	125	
34.	1604539	1	Rechenkurbelstange 760mm lg.	DA22 + DA24		4U610
35.						
36.						
37.						
38.						
39.						
40.						
41.	0031616	4	Sechskantmutter	M10	934	
42.	1604548	2	Lagerrohr mit Flachstahl kpl.	DA22 + DA24		4U146
43.	1181535	3	Antriebskettenrad	DA22 + DA24		4U129
44.	0040589	2	Anlaufscheibe	WC 35 DU		
45.	0033748	3	Paßfeder	10x8x40	6885A	



zu 8 Tab 2170

DA 24	Zwischenrahmen	NEUERO Farm- u. Fördertechnik GmbH Hermann-Unbefunde Str. 6 4520 M 1 05422/9440-0	
	2508.97	Hennig	6 Tab 2171

Listen-Nr.	Sach-Nr.	Stückzahl	Bezeichnung	Maße	DIN	Zeichnungs Nr. Index (nur für internen Gebrauch)
1.	2171001	1	Zwischenrahmen kpl.			C2U943
2.	1780206	2	Wickelschutz DA 24			C2U942
3.	0031405	6	Scheibe	A8,4	125	
4.	0031501	6	Federring	A8	127	
5.	0031611	6	Sechskantmutter	M8	934	
6.	1704600	3	Kettenspannvorrichtung kpl.	DA22 + DA24		5U886
7.	1756330	3	Kettenspanngabel	Vierka. 22 ab 26.5.97		5U885
7.1.	1604559	3	Kettenspanngabel	Vierka. 18 bis 26.5.97		5U613
8.	0031264	3	Sechskantschraube	M16x150	933	
9.	0031623	3	Sechskantmutter	M16	934	
10.	0231700	3	Achse	Ø30x95		5U121 + 5U119
11.	0042655	3	Kegelschmiernippel	Form B M8x1 S 45°	71412	
12.	0040588	6	Anlaufscheibe	WC 30 DU		
13.	1181545	3	Loses Kettenrad			5U128
14.	0032560	3	Spannhülse	5x45	1481	
15.	0040667	6	DU Buchse	MB 3020 DU		
16.	0031422	3	Scheibe	Ø50x31x3		
17.	0030830	90	Sechskantschrauben	M8x16	933	
18.	0031611	90	Sechskantmuttern	M8	934	
19.	1780211	1	Gegengewicht	DA24		C18U959
20.	0046385	3	Langgliederrollenkette 122 Gl. + Verschlussglied	RLK 739 W672		
ohne Abb.	0040555	1	Verschlussglied für Rollenketten	SRL 728		

NEUERO - Ersatzteilliste

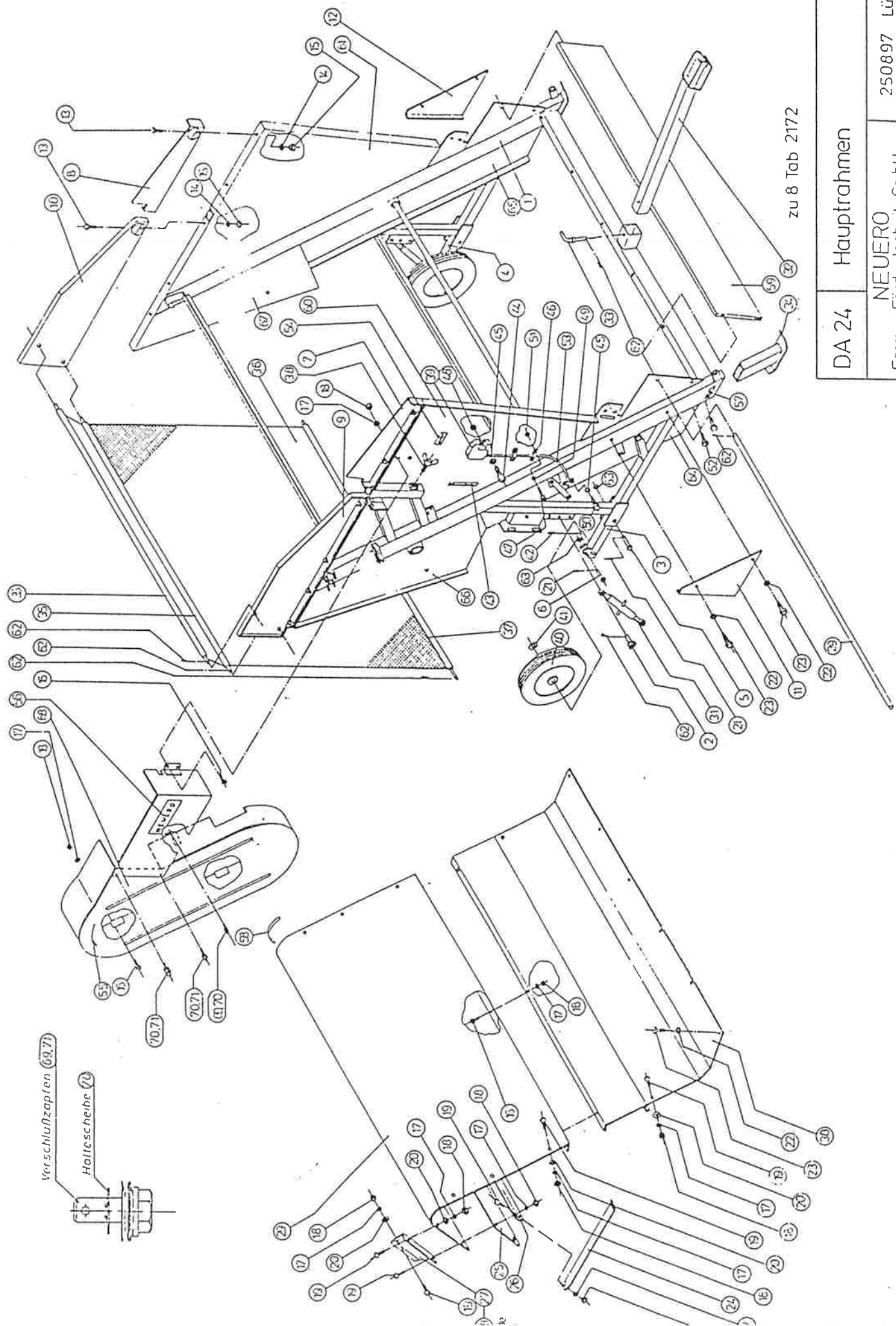
Förderkette und Zwischenrahmen Dosiergerät DA 24

August 1997

Blatt 2 von 2

8 Tab 2170 zu 6 Tab 2171

Listen-Nr.	Sach-Nr.	Stückzahl	Bezeichnung	Maße	DIN	Zeichungs Nr. Index (nur für internen Gebrauch)
ohne Abb.	0055106	1	Verschlußg. mit Lasche beids.	RLK 728/ W672-2		
ohne Abb.	0055080	1	Innenglied für Rollenkette 729	RLK 739		
21.	2171021	2	Klemmstück	Fl.30x8x90		C18U959.3
22.	0031502	4	Ferderring	A10	127	
23.	0031652	4	Flügelmutter	M10	315	
24.	1700062	3	Zusatzgewicht kpl. ab Bj.90	DA22+DA24		18U848
25.	1181390	2	Scharnierbolzen			2U171
26.	1780208	1	Schwenkbügel 2554mm lg	DA24		C18U961
27.						
28.	0041494	2	Maßband			
29.	2170029	2	Zylinderschraube	M12x40	912	
30.	0031409	6	Scheibe	A13	125	
31.	0031636	2	Sechskantmutter selbstsichernd	M12	985	
32.	0041319	1	Federstecker	4mm einfach		
33.	1780209	15	Mitnehmerleiste	DA24		C6U945
34.	0032551	4	Spannhülse	4x24	1481	
35.	0031785	6	Flachrundschrabe mit Schlitz	M8x25	ähnl.603	
36.						
37.						
38.						
39.						
40.						
41.	0031405	3	Scheibe	A8,4	125	
42.	0030758	3	Sechskantmutter	M8	934	
43.	0030837	3	Sechskantschraube	M8x60	933	
44.	2171044	3	Flachstahl	Fl.20x5x65		18U848.1



zu 8 Tab 2172

DA 24	Haupttrahmen	
	NEUERO	
	Farm- u. Fördertechnik GmbH	250897 Lührmann
	Hermann-Unbefunde Str 6	
	1520 Molln 1 05/22/10/10-0	6 Tab 2173

Hauptrahmen Dosiergerät DA 24

August 1997

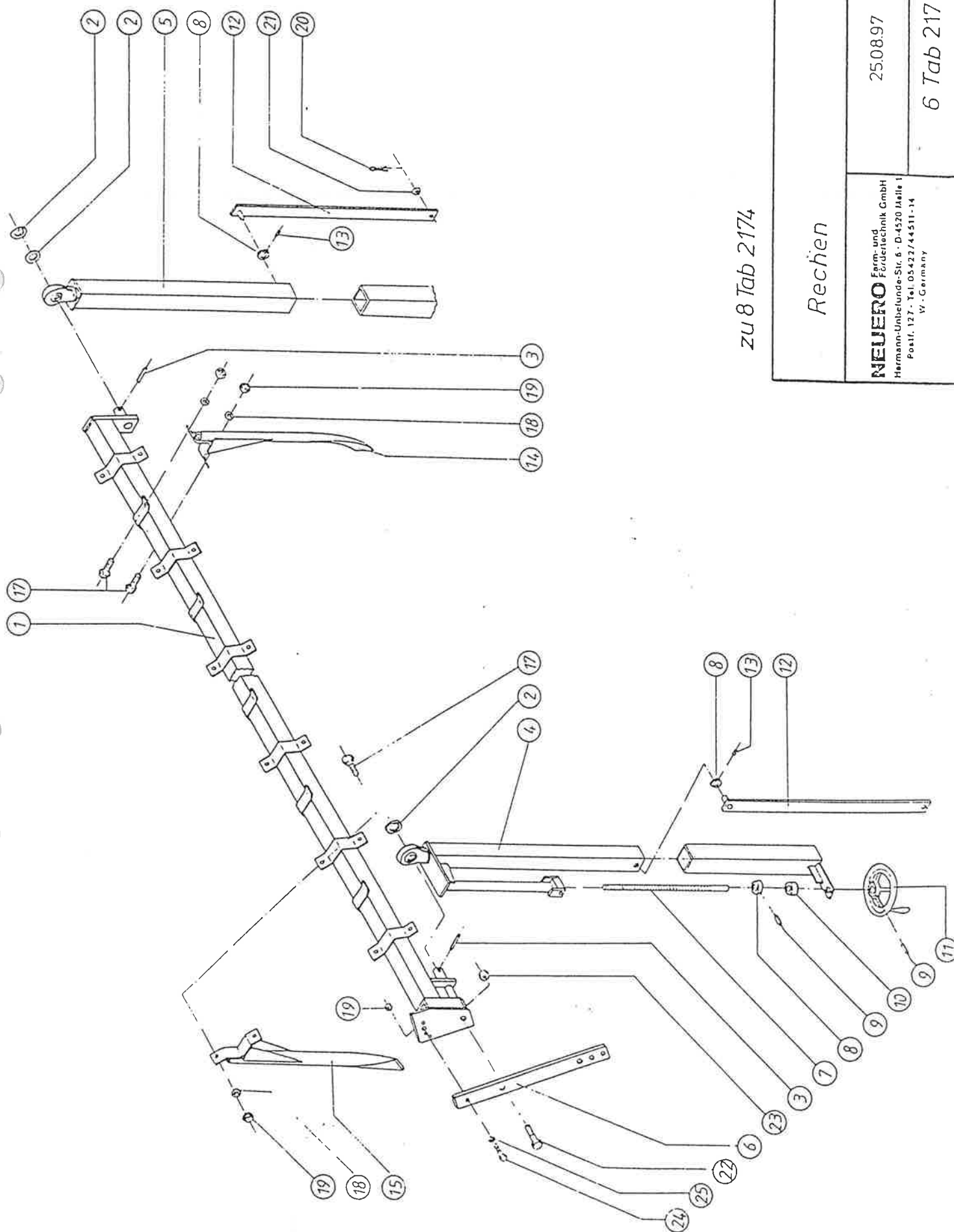
Blatt 1 von 3

8 Tab 2172 zu 6 Tab 2173

Listen-Nr.	Sach-Nr.	Stückzahl	Bezeichnung	Maße	DIN	Zeichnungs Nr. Index (nur für internen Gebrauch)
1.	1780201	1	Hauptrahmen DA 24			C1U953
2.	1631429	2	Bolzen mit Kettenglied			1U765
3.	1620730	1	Verbindungsrohr mit Radachse Antriebsseite links			1U809
4.	1700800	1	Verbindungsrohr mit Radachse Antriebsseite rechts			1U809
5.	1620734	2	Bolzen für Fahrvorrichtung	25x97		1U688
6.	1620728	2	Bolzen für Fahrvorrichtung	25x80		1U809.3+.6
7.	1608030	2	Seitenblech oben vorne links			3U653
8.	1608029	1	Seitenblech oben vorne rechts			3U653
9.	1604487	1	Seitenteil oben links			3U588
10.	1604488	1	Seitenteil oben rechts			3U588
11.	1604906	1	Schutzblech links			3U648
12.	1604905	1	Schutzblech rechts			3U648
13.	0030951	12	Sechskantschraube	M10x20	933	
14.	0031407	12	Scheibe	A 10,5	125	
15.	0031616	12	Sechskantmutter	M10	934	
16.	0030830	9	Sechskantschraube	M8x16	933	
17.	0031405	26	Scheibe	A8,4	125	
18.	0031611	26	Sechskantmutter	M8	934	
19.	0031785	20	Flachrundscheibe	M8x25	ähnl. 603	
20.	0031449	10	Scheibe	A8,4	9021	
21.	0032564	2	Spannhülse	8x50	1481	
22.	0031032	10	Fächerscheibe	6,4	6798	

Listen-Nr.	Sach-Nr.	Stückzahl	Bezeichnung	Maße	DIN	Zeichnungs Nr. Index (nur für internen Gebrauch)
23.	0030463	10	Blechschrabe	6,3x13	7976 C	
24.	1621553	1	Stützwinkel	DA22 + DA24		C3U975
25.	0046388	1	Plattengummi	3x400x2500		3C956.1
26.	1780212	1	Klemmwinkel	DA24		C3U956.2
27.	1621555	1	Seitenwinkel links			C3U976
28.	1621556	1	Seitenwinkel rechts			C3U976
29.	1780213	1	Rücklaufverkleidung oben			C3U956.3
30.	1780216	1	Rücklaufverkleidung unten			C3U956.5
31.	1620773	2	Spannschloß	M24x370/675		1U752
32.	1620780	1	Zugdeichsel			24U701
33.	1631427	1	Deichselbolzen			24U702
34.	1621559	2	Stütze mit Kufe			1U712
35.	1780205	2	Tragrohr DA 24			C19U962
36.	0046400	1	Windschutzplane DA 24			C19U963
37.	1780210	1	Gewichtstange			C19U964
38.	0030620	2	Flügelschraube	M10x25	316	
39.	0082845	1	Schalter	SMSS/CGSt-K/U 8,6-14,7A 400V		
39a.	0082844	1	Schalter	MSS 11-22.5A + UPS + CGSt 230V		
40.	0046387	2	Transportrad	Ø400x100		
41.	0030412	2	Scheibe	A31	125	
42.	0032564	2	Spannhülse	8x50	1481	
43.	0041494	1	Maßband			
44.	0030210	2	Zylinderschraube	M5x12	84	
45.	0031476	4	Fächerscheibe	A5,3	6798	

Listen-Nr.	Sach-Nr.	Stückzahl	Bezeichnung	Maße	DIN	Zeichnungs Nr. Index (nur für internen Gebrauch)
46.	0084218	3	Hansa-Schelle	Gr. I		
47.	0030208	4	Zylinderschraube	M4x16	84	
48.	0031604	2	Sechskantmutter	M5	934	
49.	0031475	2	Fächerscheibe	A,3	6798	
50.	0030654	2	Blechscheibe	B4,2x9,5	7971	
51.	0031603	2	Sechskantmutter	M4	934	
52.	0031054	4	Sechskantschraube	M12x40	933	
53.	0084008	1	Kabel	AO7RN-F 7Gx1,5 ²		
54.	0045190	1	Klebeschild			
55.						
56.	0041401	1	Klebeschild NEUERO			
57.	0041493	3	Klebeschild Kippgefahr			
58.	0045126	2	Kantenschutz			
59.	1780217	1	Anstellblech für Häckselgut			C19U965
60.	1609864	1	Seitenteil links			3U720
61.	1609865	1	Seitenteil rechts			3U720
62.	0041319	10	Federstecker	4mm einfach		
63.	0031414	4	Scheibe	B25	125	
64.	1609861	1	Seitenteil unten links			3U810
65.	1609862	1	Seitenteil unten rechts			3U811
66.	1609866	1	Einlaufschutz links			3U741
67.	1604647	1	Seitenverkleidung oben rechts			3U638
68.	1760602	1	Schutzvorrichtung komplett	DA24		C3U958
69.	0031280	1	Verschlußzapfen CAMLOC	991 501-12-1 AF		
70.	0031330	30	Haltescheibe CAMLOC	991 W 04-1 BP		
71	0031223	2	Verschlußzapfen CAMLOC	991 501-7-1 AF		



zu 8 Tab 2174

Rechen

NEUERO Fern- und
Fördertechnik GmbH
Hermann-Unbefunde-Str. 6 · D-4520 Melle 1
Postf. 127 · Tel. 05 42 2 / 4 4 5 1 1 - 14
W · Germany

250897 Lührmann

6 Tab 2175

NEUERO - Ersatzteilliste

Rechen Dosiergerät DA 24

August 1997

Blatt 1 von 2

8 Tab 2174 zu 6 Tab 2175

Listen-Nr.	Sach-Nr.	Stückzahl	Bezeichnung	Maße	DIN	Zeichungs Nr. Index (nur für internen Gebrauch)
1.	2175001	1	Rechenträger DA 24			C11U955
2.	0031422	3	Scheibe	Ø31x50x3		
3.	0032564	2	Spannhülse	8x50	1481	
4.	1604499	1	Rechenverstellung			11U569
5.	1604503	1	Rechenstellrohr			11U570
6.	1604534	1	Rechenantriebsarm			4U796.1+.2
7.	1602979	1	Spindel mit Mutter	Ø16x450		11U568.1+.2
8.	0033260	3	Stellring	A16	705	
9.	0030402	2	Spannhülse	5x32	1481	
10.	0030013	1	Axialrillenkugellager	51203		
11.	0046386	1	Handrad	Ø140x16	950	
12.	1604531	2	Druckarm			11U596
13.	0032160	2	Gewindestift	AM6x10	916	
14.	1620760	7	Rechenzinken gebogen ab 8.90			11U858
15.	1620764	6	Rechenzinken gerade ab 8.90			11U856
16.						
17.	0031073	22	Sechskantschraube	M12x45	931	
18.	0031503	22	Federring	A12	127	
19.	0031618	23	Sechskantmutter	M12	934	
20.	0032850	2	Splint	5x32	94	
21.	0031412	2	Scheibe	A17	125	
22.	0031258	11	Sechskantschraube	M16x50	933	

NEUERO - Ersatzteilliste

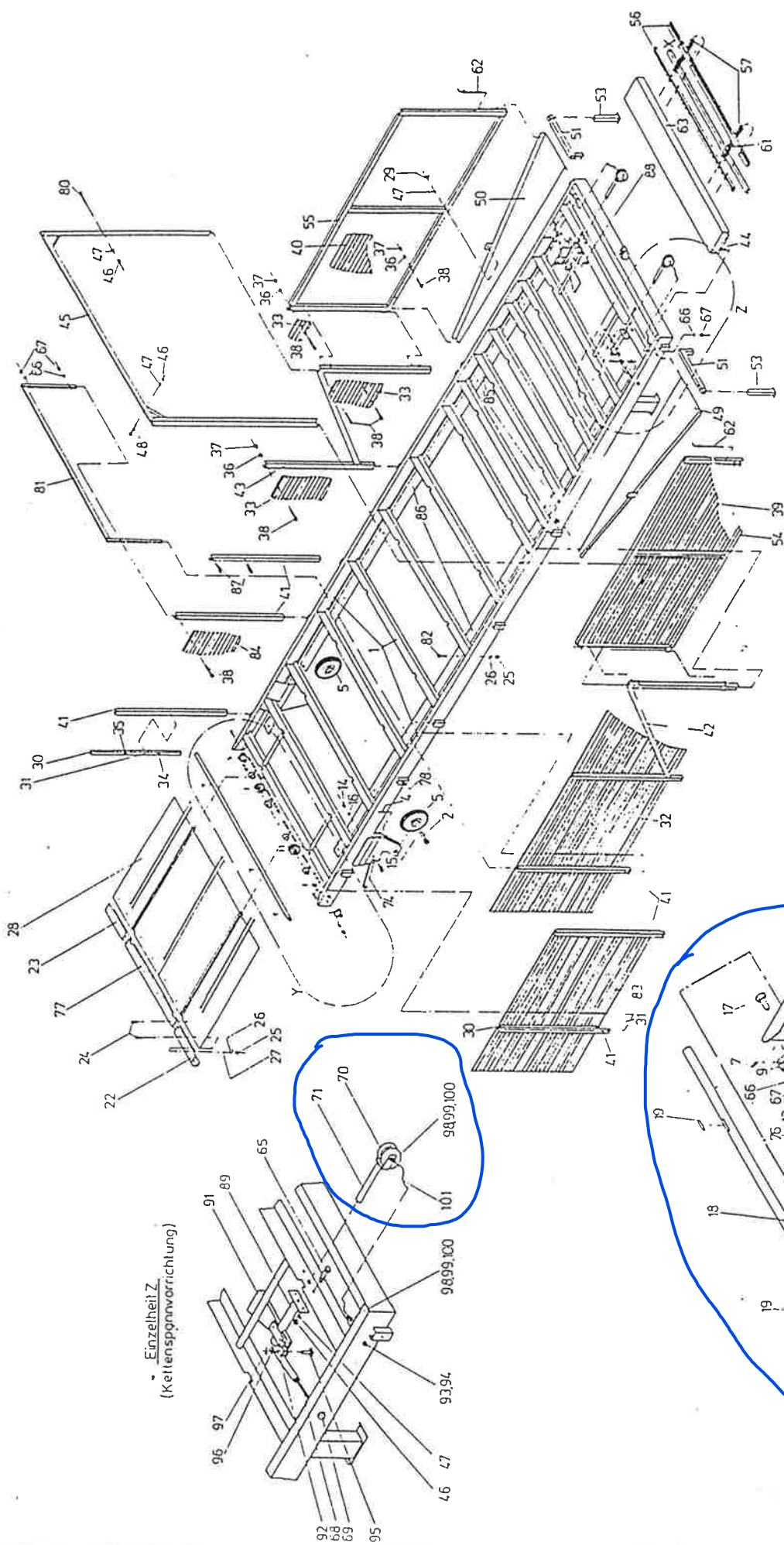
Rechen Dosiergerät DA 24

August 1997

Blatt 2 von 2

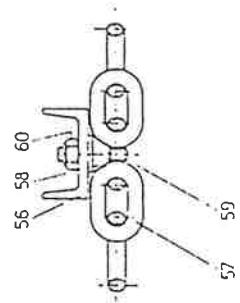
8Tab 2174 zu 6Tab 2175

Listen-Nr.	Sach-Nr.	Stückzahl	Bezeichnung	Maße	DIN	Zeichnungs Nr. Index (nur für internen Gebrauch)
23.	0031639	1	Sechskantmutter selbstsichernd	M16	985	
24.	0031050	1	Sechskantschraube	M12x50	933	
25.	0031503	1	Federring	A12	127	



Einzelheit Z
(Kettenspannvorrichtung)

Einzelheit Y
(Antriebswelle)



Einzelheit X
(Trennerrollen)

zu 8 Tab 2176

Zuführboden ZB 84

NEUERO 25.8.97

15.10.2177

Listen-Nr.	Sach-Nr.	Stückzahl	Bezeichnung	Maße	DIN	Zeichungs Nr. Index (nur für internen Gebrauch)
1.	2177001	1	Grundrahmen			C24U937
2.	1620832	2	Radachse			24U782
4.	0031348	2	Spannhülse	8x60	1481	
5.	0042157	2	Transportrad	P464/40-130		
6.						
7.	0040771	2	Kegelschmiernippel	10x1 FormB	71412	
8.	0033002	1	Seeger Sicherungsring	40x1,75	471	
9.	0034543	1	Vorschubwellenlager	481 03 603		
10.	0040593	1	Anlaufscheibe	WC 40 DU		
11.	0032067	2	Stellring	A40	705	
12.	0238300	2	Antriebskettenrad	10x31		24U840A
13.	0040697	4	Stützlager	Nr.481-03-602 DR 40		
14.	0031620	6	Sechskantmutter	M14	934	
15.	0031133	6	Sechskantschraube	M14x30	933	
16.	0031504	6	Federring	A14	127	
17.	0030954	12	Sechskantschraube	M10x35	933	
18.	1780128	1	Antriebswelle	Ø40x2703mm lg.		C24U920
19.	0033773	2	Paßfeder	12x8x80	6885	
20.						
21.						
22.	1780135	1	Winkelschutz kurz links			C24U926
23.	1780136	1	Winkelschutz kurz rechts			C24U926
24.	0031785	8	Flachrundschraube mit Schlitz	M8x25	ähnlich 603	
25.	0031611	34	Sechskantmutter	M8	934	
26.	0031501	34	Federring	A8	127	
27.	0031407	16	Scheibe	A10,5	125	
28.	2177028	1	Bodenblech kpl.			C24U934
29.	0031653	2	Flügelmutter	M12	315	
30.	0040491	2	Gleitklappe für Rohr 40x20x2			
31.	1650548	2	Distanzstück			24U878,10
32.	1606030	1	Einwandung Mitte, links, Bleche			24U878
33.	1606040	1	Einwandung Mitte, rechts, Bleche			24U878
34.	0030836	8	Sechskantschraube	M8x40	933	
35.	0030830	10	Sechskantschraube	M8x16	933	
36.	0031501	92	Federring	A8	127	
37.	0031611	92	Sechskantmutter	M8	934	
38.	0030833	72	Sechskantschraube	M8x25	933	

Listen-Nr.	Sach-Nr.	Stückzahl	Bezeichnung	Maße	DIN	Zeichnungs Nr. Index (nur für internen Gebrauch)
39.	1606050	1	Einwandung beweglich links, vorn. Bleche			24U878
40.	1606060	1	Einwandung beweglich rechts, vorn. Bleche			24U878
41.	1620902	1	Seitenstrebe lang			24U832.1
42.	1606115	1	Seitenholm mit Scharnierbolzen, links			
43.	1786102		Seitenholm mit Scharnierbolzen, rechts			24U864
44.	0030952	4	Sechskantschraube	M10x25	933	
45.	1631091	1	Querstrebe für Einwandung			C24U917
46.	0031618	9	Sechskantmutter	M12	934	
47.	0031503	11	Federring	A12	127	
48.	0031053	6	Sechskantschraube	M12x30	933	
49.	1620930	1	Seitengrundblech links			24U738B.1
50.	1621550	1	Seitengrundblech rechts			24U738B.1
51.	1620933	2	Stütze für Seitengrundblech			24U863
53.	1700017	2	Stützfuß			24U862
54.	1606101	1	Seitenholm mit Scharnierrohr links			24U830
55.	1606101	1	Seitenholm mit Scharnierrohr rechts			24U840
56.	1780138	25	Mitnehmerleiste			C24U918
57.	0042200	2	Transportkette	10x31Ø7 501 Glieder		
58.	0042204	50	Klemmstück	Kv10		
59.	0042202	50	Klemmschraube	KV10		
60.	0035000	50	Sechskantmutter selbstsichernd	M10	980	
61.	0042201	2	Verschlußglied gekröpft	10x31 Güte 7		
62.	1780015	2	Steckbolzen			24U735
63.	1780137	1	Abdeckung verstärkt			C24U925
64.						
65.	0030952	8	Sechskantschraube	M10x25	933	
66.	0031502	28	Federring	A10	127	
67.	0031616	28	Sechskantmutter	M10	934	
68.	1780140	2	Gewindestange	M16x480	975	C24U970.14
69.	0048501	2	Kugelbundmutter	M18x1,5		
70.	0050240	2	Umlenkrollen	Nr.300 03 415 GG		
71.	1621561	2	Umlenkrollenhalter			24U290
72.						
73.						

NEUERO - Ersatzteilliste

Zufuhrboden ZB 84

September 1997

Blatt 3 von 3

8 Tab2176 zu 6 Tab2177

Listen-Nr.	Sach-Nr.	Stückzahl	Bezeichnung	Maße	DIN	Zeichungs Nr. Index (nur für internen Gebrauch)
74.	1621560	2	Verbindungsstrebe zum DA22 / DA24			24U760
75.	0033758	1	Paßfeder	A10x8x70	6885	
76.	0032591	3	Gewindestift	AM10x10	916	
77.	1621564	1	Wickelschutz lang			C24U927
78.	0031059	10	Sechskantschraube	M12x60	933	
79.						26U894
80.	0031051	4	Sechskantschraube	M12x20	933	
81.	1620925	1	Oberstrebe ZB84			C24U931
82.	0030515	16	Flachrundschraube	M8x45	ähnlich603	
83.	1606010	1	Einwandung hinten, links			24U878
84.	1606020	1	Einwandung hinten, rechts			24U878.19+20
85.	0046713	2	Rücklaufbrett	1"x150x3000	Nord. Fichte	
86.	0046714	2	Rücklaufbrett	1"x150x3900	Nord. Fichte	
87.	0030951	4	Sechskantschraube	M10x20	933	
88.	1710024	1	Spannstück kpl. rechts			24U872
89.	1710048	1	Spannstück kpl. links			24U872
90.	1710023	2	Umlenkachse			24U873
91.	1710027	2	Spannkeil			24U874
92.	1710029	2	Keilspannrohr			24U875.1
93.	1710032	2	Schottverschraubung			
94.	0040740	2	Kegelschmiernippel	RD18 20	71412	
95.	0048500	2	Bolzen	AM 8x1s	1435	
96.	0031407	2	Scheibe	10x32x26	125	
97.	0032832	2	Splint	A10.5	94	
98.	0048502	4	Gerader-Einschraubstutzen	3,2x20		
99.	0048503	4	Überwurfschraube	G4 M8x1 keg.		
100.	0048054	4	Doppelkegeling	AU 4 M8x1		
101.	0048505	2	Stahlrohr 0,46m	4		
102.	0031061	3	Sechskantschraube	ø4x1mm		
103.	0048506	1	Klinkenradlager	M12x35	933	
104.	0036000	7	Seeger Paßscheibe	PCFTRY 4 INA		
				42x52x1		

